



HygroMATIK®

FlexLine

Электродный паровой увлажнитель воздуха



Руководство по эксплуатации



FLE.RU
E-8881262

Определённые компьютерные программы, являющиеся составляющими данного изделия [или устройства / системы], разработаны компанией HygroMatik GmbH ("работа").

Авторские права принадлежат компании © HygroMatik GmbH [28.03.2023]

FLE 05/10/15/20/25/30/40/50/65/80/100/130 RU

Актуальная версия руководства по эксплуатации — по адресу www.hygromatik.com.

Все права защищены.

Компания HygroMatik GmbH предоставляет законным пользователям настоящего изделия [или устройства / системы] право использовать данную работу исключительно в пределах разрешённой эксплуатации изделия [или устройства / системы]. Никакие иные права по данной лицензии не предоставляются. В частности, без предварительного письменного разрешения компании HygroMatik GmbH работу запрещается использовать, продавать, лицензировать, передавать, полностью или частично копировать или воспроизводить в какой бы то ни было форме. Исключение составляют формы использования, однозначно разрешённые в настоящем документе. Данный запрет никаким образом не затрагивает предыдущее положение.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение.

Проводить любые работы на электрическом оборудовании разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).

1. Введение	5
1.1 Типографские пометки	5
1.2 Документация	5
1.3 Используемые символы	5
1.3.1 Указания по технике безопасности	5
1.3.2 Общие символы	5
1.4 Использование по назначению	6
2. Указания по технике безопасности	7
2.1 Указания по технике безопасности при эксплуатации	7
2.1.1 Объём	7
2.1.2 Эксплуатация устройства	7
2.1.3 Эксплуатация устройства	7
2.1.4 Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт устройства	8
2.1.5 Электрическое оборудование	8
3. Транспортировка	9
3.1 Упаковка	9
3.2 Промежуточное хранение	9
3.3 Проверка правильности и полноты	9
4. Назначение и конструкция	10
4.1 Принцип действия	10
4.2 Механическая конструкция	10
4.3 Принцип действия	11
5. Механический монтаж	12
5.1 Характеристики окружающей среды и рекомендации по монтажу	12
5.1.1 Габаритные размеры устройства и указания по монтажу	13
5.2 Проверка монтажа устройства	15
5.3 Паровые шланги и шланги для конденсата	16
5.3.1 Правила определения параметров паровых шлангов	16
5.3.2 Шланги для конденсата	17
5.4 Парораспределители	18
5.4.1 Общие правила монтажа	18
5.4.2 Рекомендации по прокладке	19
5.5 Участок увлажнения VN	21
5.5.1 Расчёт участка увлажнения	21
5.5.2 Номограмма участка увлажнения	22
6. Подвод воды	23
6.1 Качество питательной воды	23
6.2 Подвод воды	24
6.3 Отвод воды	25
6.4 Проверка подвода воды	26
7. Электроподключение	27
7.1 Порядок монтажа	27
7.2 Резьбовые кабельные коннекторы	28

7.3 Предохранительная цепь	28
7.4 Схема подключений	29
7.5 Проверка после электромонтажных работ	29
8. Ввод в эксплуатацию	30
9. Техническое обслуживание	31
9.1 Общие сведения	31
9.1.1 Сервисные сообщения	31
9.1.2 Сервисные сообщения о профилактических работах по техническому обслуживанию	31
9.1.3 Указания по технике безопасности при проведении технического обслуживания .	32
9.2 План технического обслуживания	33
9.3 Этапы техобслуживания	34
9.3.1 Демонтаж парового цилиндра	34
9.3.2 Очистка цилиндра / замена уплотнительных колец	35
9.3.3 Очистка соединительных шлангов, соединений опорных лап, фильтра тонкой очистки и продувочного насоса	37
9.3.4 Очистка вентиляционного отверстия на колене трубы	37
9.3.5 Установка парового цилиндра	38
9.4 Снятие и установка компонентов устройства	39
9.4.1 Снятие, установка и очистка продувочного насоса	39
9.4.2 Демонтаж / монтаж электромагнитного клапана и очистка фильтра тонкой очистки	39
9.4.3 Замена электродов	40
9.5 Проверка на герметичность	41
9.6 Проверка работоспособности	41
9.7 Завершение технического обслуживания	42
10. Демонтаж	43
11. Декларация соответствия	44
12. Запасные детали	45
13. Технические характеристики	48
14. Изображение узлов в разобранном виде	50
15. Чертёж корпуса	51

1. Введение

Уважаемый клиент!

Благодарим Вас за выбор парового увлажнителя воздуха HygroMatik.

Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik соответствует последнему слову техники.

Чтобы работа с паровым увлажнителем воздуха HygroMatik была безопасной, правильной и экономичной, прочитайте это руководство по эксплуатации.

Используйте паровой увлажнитель воздуха HygroMatik только в полностью исправном состоянии и только по назначению, соблюдайте инструкции по технике безопасности и все указания, приведённые в настоящем руководстве по эксплуатации, учитывайте описанные в руководстве опасности.

Если у вас есть вопросы, обращайтесь к своему специализированному дилеру.

Задавая вопросы и заказывая запасные детали, всегда будьте готовы назвать модель устройства и серийный номер (они указаны на заводской табличке устройства)!

1.1 Типографские пометки

- Списки с точкой в качестве разделительного элемента: общее перечисление.
 - » Списки со стрелкой в качестве разделительного элемента: рабочие или эксплуатационные операции, которые следует выполнять в указанной последовательности.
 - ☑ Этап монтажа, требующий контроля.
- курсив* Названия графических элементов и схем.

1.2 Документация

ВНИМАНИЕ

В дополнение к данному руководству по эксплуатации для эксплуатации устройства требуется документация блока управления. Это не относится к устройствам серии StandardLine. Здесь документация блока управления содержится в инструкции по эксплуатации.

Хранение

Храните настоящее руководство по эксплуатации в безопасном месте, откуда его всегда можно взять. При перепродаже изделия руководство необходимо передать новому пользователю. Если вы потеряли документацию, обратитесь в компанию HygroMatik.

Языковые версии

Настоящее руководство по эксплуатации доступно на нескольких языках. Чтобы получить нужную версию, свяжитесь со своим дилером HygroMatik.

1.3 Используемые символы

1.3.1 Указания по технике безопасности

Для обозначения опасностей используются символы, соответствующие сигнальным словам согласно ANSI Z535.6:

▲ ОПАСНОСТЬ

непосредственно грозящая опасность, которая приводит к причинению тяжёлых травм или смерти

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

потенциально опасная ситуация, которая может привести к причинению тяжёлых травм или смерти

▲ ОСТОРОЖНО

потенциально опасная ситуация, которая может привести к причинению лёгких травм

УКАЗАНИЕ

потенциально вредная ситуация, в результате которой возможно повреждение изделия или находящихся поблизости предметов

1.3.2 Общие символы

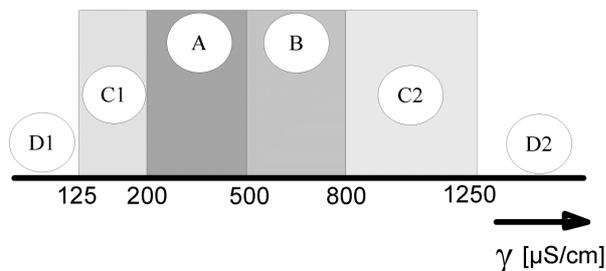
ВНИМАНИЕ

Этот символ указывает на ситуации, требующие особого внимания.

1.4 Использование по назначению

Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik служит для производства пара из питьевой или частично умягчённой воды.

Используйте только питательную воду с проводимостью от 125 до 1250 мкСм/см.



- D1: нижний предельный диапазон
- C1: диапазон низкой проводимости
- A: обычная водопроводная вода
- B: диапазон повышенной проводимости
- C2: диапазон высокой проводимости
- D2: верхний предельный диапазон

В диапазонах C1 и C2 может потребоваться изменение интервалов регулярной очистки от шлама. Переменные, с помощью которых может быть осуществлена эта адаптация, описаны в соответствующей инструкции по эксплуатации контроллера.

Следующее относится к серии устройств StandardLine: См. разъяснения о параметрах 2-1 и 2-2 в разделе "Подробное описание параметров".

Применение по предназначению предполагает также соблюдение всех установленных компанией HygroMatik требований относительно

- монтажа,
- демонтажа,
- повторного монтажа после отключения,
- ввода в эксплуатацию,
- эксплуатации,
- планово-предупредительного ремонта и технического обслуживания,
- утилизации.

Выполнять работы на устройстве и с устройством разрешается только квалифицированному персоналу. Сотрудники, занимающиеся

транспортировкой устройства или работающие с ним, должны прочитать и усвоить соответствующие разделы руководства по эксплуатации, и в частности раздел "Указания по технике безопасности".

Кроме того, эксплуатирующая организация должна организовать инструктаж персонала о возможных опасностях. Один экземпляр руководства по эксплуатации должен всегда находиться в месте использования устройства.

Конструкция парового увлажнителя воздуха HygroMatik не позволяет устанавливать его под открытым небом.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Производится пар с температурой до 100°C. Непосредственное вдыхание не допускается!

УКАЗАНИЕ

При использовании питательной воды с содержанием хлоридов выше 30 мг/л рекомендуется использовать оцинкованные электроды для предотвращения преждевременного выгорания электродов.

2. Указания по технике безопасности

Указания по технике безопасности составляются на основании законодательных требований. Они обеспечивают безопасность труда и защиту от несчастных случаев.

2.1 Указания по технике безопасности при эксплуатации

2.1.1 Объём

Соблюдайте правила техники безопасности "DGUV 3". В отношении эксплуатации устройства без ограничений применяются более широкие по охвату национальные нормы. Таким образом вы защитите от опасности себя и других.

2.1.2 Эксплуатация устройства

Избегайте любых действий, снижающих безопасность устройства. Соблюдайте все инструкции по технике безопасности и предупреждения, размещённые на устройстве.

При возникновении сбоев, в том числе сбоев электропитания, немедленно выключите устройство и примите меры против его включения. Незамедлительно устраняйте неисправности.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ограничение круга пользователей

Согласно требованиям стандарта IEC 60335-1 детям в возрасте от 8 лет и лицам с ограниченными физическими и интеллектуальными способностями, а также с ограниченной чувствительностью, лицам без необходимого опыта и необходимых знаний разрешается использовать данное устройство только под надзором либо после того, как они пройдут и усвоят инструктаж о безопасной работе с устройством и об опасностях, возникающих при работе с устройством. Детям запрещается играть с устройством. Детям запрещается проводить очистку и техническое обслуживание устройства без надзора.

2.1.3 Эксплуатация устройства

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Возможен неконтролируемый выход горячего пара в случае негерметичности или неисправности компонентов.

Немедленно выключите устройство.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Следующее относится к серии устройств Ministeam:

Опасность ожога!

Недопустимо находиться под облаком отработанного пара (на расстоянии прибл. 1 м в направлении отработанного пара и 0,5 м с обеих сторон прибора).

УКАЗАНИЕ

Опасность повреждения устройства!

- При повторном включении устройства без устранения неисправности устройство может быть повреждено. Незамедлительно устраняйте неисправности!
- Запрещается эксплуатировать устройство с постоянным напряжением.
- Устройство разрешается эксплуатировать только с подключённым паропроводом, обеспечивающим надёжный отвод пара (Не применимо к устройствам компании Ministeam).
- Регулярно проверяйте исправность работы всех защитных и сигнальных устройств. Не демонтируйте и не отключайте устройства безопасности.
- Работа с паром разрешается только при закрытой крышке агрегата.

УКАЗАНИЕ

Утечка воды возможна из-за дефектных соединений или неисправностей.

Вода постоянно и автоматически подается в увлажнитель и сливается. Подключения и компоненты, несущие воду, должны регулярно проверяться на работоспособность.

2.1.4 Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт устройства

УКАЗАНИЕ

Паровые увлажнители воздуха HygroMatik соответствуют требованиям класса защиты IP20. Следите за тем, чтобы в месте монтажа на устройства не капала вода.

Если паровой увлажнитель воздуха HygroMatik устанавливается в помещении, где нет отвода воды, следует принять в этом помещении меры безопасности, обеспечивающие надёжную блокировку подвода воды к увлажнителю в случае течи.

УКАЗАНИЕ

Не устанавливайте парогенераторы HygroMatik над электрооборудованием, таким как предохранительные коробки, электроприборы и т.д.

В случае утечки протекающая вода может привести к повреждению основного электрооборудования.

УКАЗАНИЕ

- Используйте только оригинальные запасные детали.
- После проведения ремонтных работ квалифицированный персонал должен обеспечить эксплуатационную безопасность устройства.
- Устанавливать **дополнительные приспособления** разрешается только с **письменного разрешения** производителя.

2.1.5 Электрическое оборудование

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное высокое электрическое напряжение!

Проводить работы на электрическом оборудовании разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).

Части устройства, на которых выполняются работы по техническому обслуживанию или ремонту, должны быть отключены от электросети и защищены от повторного включения. Отсутствие напряжения должно быть обеспечено путем измерения.

Утечки могут вызвать токи утечки. Соблюдайте правила техники безопасности при работе с токоведущими частями (действительно для электродных паровых увлажнителей).

После выполнения соответствующих электро-монтажных или ремонтных работ протестируйте все защитные функции (например, сопротивление заземления).

УКАЗАНИЕ

Используйте только оригинальные предохранители, рассчитанные на указанную силу тока.

Регулярно проверяйте электрическое оборудование устройства. Немедленно устраняйте дефекты, такие как непрочные соединения, обгоревшие контакты или неисправная электрическая изоляция.

Ответственность за обеспечение искробезопасности при монтаже парового увлажнителя воздуха HygroMatik несёт специализированная монтажная организация.

3. Транспортировка

ВНИМАНИЕ

При транспортировке парового увлажнителя воздуха HygroMatik следует действовать осторожно, чтобы избежать повреждений в результате силового воздействия или неосторожной погрузки и разгрузки.

3.1 Упаковка

ВНИМАНИЕ

Примите во внимание изображения на картонной коробке.

3.2 Промежуточное хранение

Храните устройство в сухом месте, защищённом от мороза и интенсивного солнечного излучения.

3.3 Проверка правильности и полноты

При приёмке устройства убедитесь, что:

- тип и серийный номер на заводской табличке совпадают с данными в бланке заказа и в транспортных документах и
- оборудование поставлено в полном объёме, а все детали находятся в исправном состоянии.

ВНИМАНИЕ

При обнаружении повреждений, возникших в ходе транспортировки, и / или отсутствия деталей незамедлительно в письменном виде известите об этом экспедитора или поставщика.

Сроки уведомления транспортного предприятия для экспертизы убытков составляют*:

транспортное предприятие	после получения товара
автомобильные и железнодорожные перевозчики	не позднее 4 дней
служба доставки	немедленно

* Возможно изменение сроков для различных служб.

4. Назначение и конструкция

4.1 Принцип действия

Использование теплоты от трения при прохождении тока в воде

Электродные паровые увлажнители воздуха HygroMatik (ELDB) используют для выработки тепла электрическую проводимость, которой обычно обладает вода. В закрытом паровом цилиндре электроды непосредственно окружаются залитой в цилиндр водой. К ним подводится сетевое переменное напряжение. Благодаря электропроводности воды возникает течение тока между электродами. При этом подаваемая электрическая энергия напрямую и без потерь преобразуется в тепло.

Производимый пар имеет температуру около 100°C, его давление незначительно повышено ("пар без давления"). Этот пар практически стерилен и не содержит минералов. Соли жёсткости ("известь") в основном остаются в цилиндре.

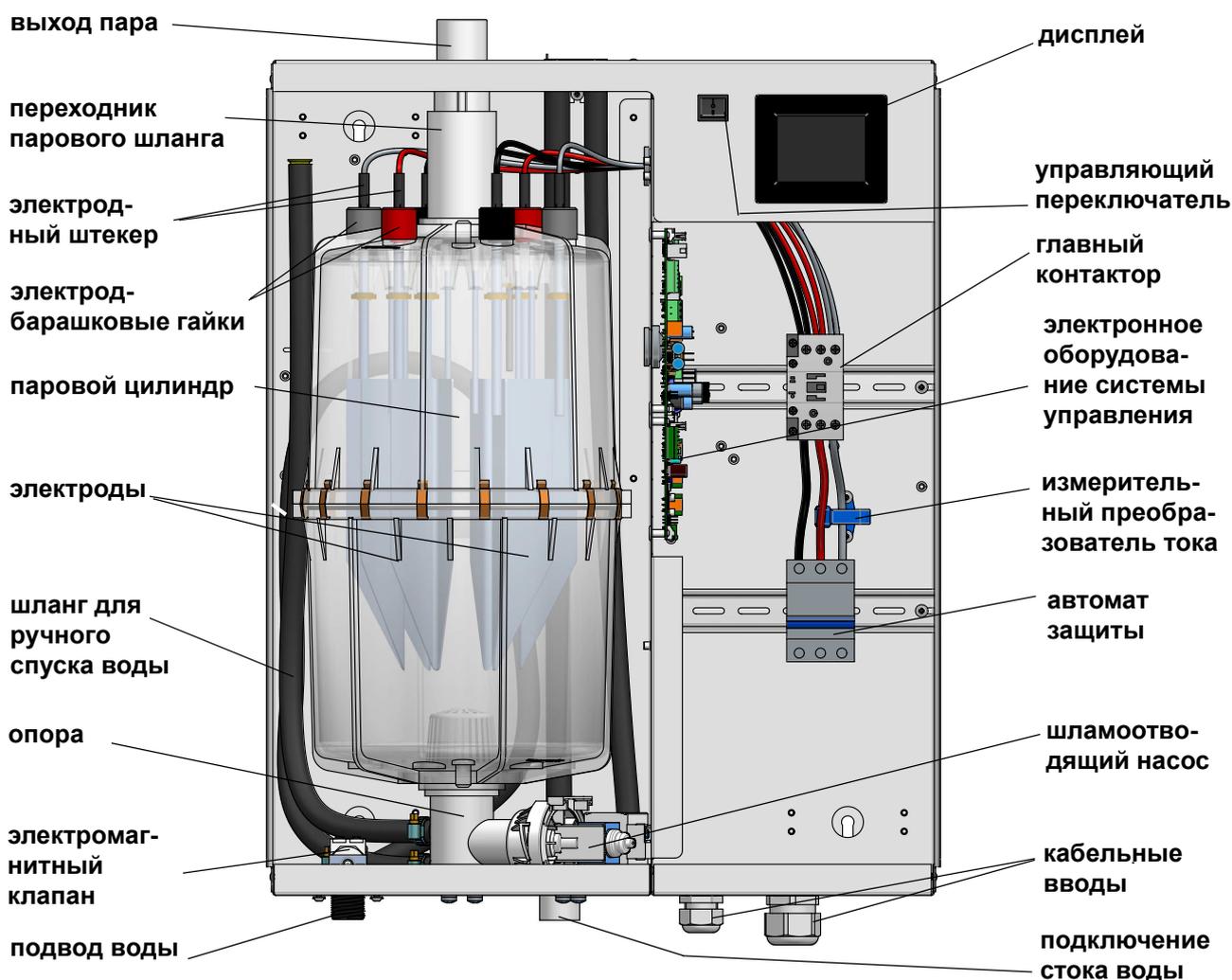
4.2 Механическая конструкция

Устройства HygroMatik серии FlexLine предполагают настенный монтаж. Для проведения технического обслуживания паровые цилиндры разделяются посередине.

ВНИМАНИЕ

На устройствах FLE50/65/100/130, выпущенных начиная с ноября 2018 г., используются паровые цилиндры новой конструкции. Они разделяются в верхней части стенки. Новые цилиндры с обозначением "CY45/2" можно устанавливать вместо старых и на устройства, выпущенные ранее. Помимо цилиндров, изменения коснулись и электродов. Новые электроды подходят только к новым паровым цилиндрам.

Цилиндры CY45/2 допускают эксплуатацию без звездообразного блока и при рабочем напряжении более 480 В и высокой проводимости воды в цилиндре.



4.3 Принцип действия

Увлажнитель включается с помощью управляющего переключателя (поверните переключатель в положение I). Когда подаётся команда на производство влаги, включается главный контактор, и на электроды (48)^{*)} начинает поступать напряжение. Впускной электромагнитный клапан (25)^{*)} подаёт воду в паровой цилиндр (16)^{*)}.

Как только электроды соприкасаются с водой, начинает течь ток. Теперь вода нагревается. При достижении требуемой мощности система управления отключает электромагнитный клапан и тем самым прерывает подачу воды.

После непродолжительного нагревания вода между электродами начинает кипеть и испаряется. В результате испарения уровень воды в паровом цилиндре понижается, вместе с этим уменьшается и потребляемая электрическая энергия, а значит, и паропроизводительность. Для компенсации через впускной электромагнитный клапан периодически подаётся свежая вода.

Потребление тока увлажнителем постоянно контролируется. При холодном пуске номинальный ток на время возрастает до 113 %, чтобы достичь характеристик быстрого пуска.

С течением времени концентрация растворённых солей увеличивается, что приводит к повышению электропроводности воды. Продолжение этого процесса привело бы к значительному сокращению срока службы электродов. Поэтому очень важно периодически очищать часть концентрированной воды от шлама.

Очистка воды от шлама производится с помощью шламоотводящего насоса (32)^{*)}, функционирование которого постоянно контролируется во время работы установки. При возникновении неисправностей насоса паровой увлажнитель воздуха HygroMatik отключается.

Потери при очистке от шлама при нормальном качестве воды составляют от 7 до 15% объёма произведённого пара. В зависимости от качества воды и интенсивности эксплуатации каждые 3-8 дней выполняется полное опорожнение парового цилиндра.

Осаждаемые соли жёсткости скапливаются в основном в свободном пространстве под электродами и удаляются в ходе регулярного технического обслуживания. Сам шламоотводящий насос имеет большие отверстия и

может откачивать мелкие частицы осадочных солей жёсткости. Это положительно влияет на интервалы необходимого технического обслуживания.

В ходе очистки от шлама вода из насоса течёт в сточную систему.

Для проведения технического обслуживания воду из цилиндра можно выкачать. Для этого следует перевести управляющий переключатель в положение II и удерживать его в этом положении.

Контроль за максимальным уровнем заполнения

Электрод-датчик (10)^{*)} контролирует максимальный уровень наполнения цилиндра. Когда водомерная рейка касается электрода-датчика, подача воды прекращается. Такое повышение уровня воды возможно при низкой проводимости воды или сильном износе электродов, из-за чего между электродами не возникает течение тока, соответствующее необходимой производительности. Изношенные электроды необходимо заменять, чтобы снова обеспечивалась номинальная производительность. При низкой проводимости воды ситуация уравнивается автоматически, так как с началом испарения растворённые в воде соли быстро концентрируются, и проводимость воды повышается.

^{*)} Показатели приведены для ситуации, соответствующей изображению узлов в разобранном виде (см. в соответствующей главе).

5. Механический монтаж

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования ступней!

Во время монтажа устройство может упасть!
Рекомендуется проводить монтаж вдвоём.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Части устройства, на которых выполняются работы по техническому обслуживанию или ремонту, должны быть отключены от электросети и защищены от повторного включения. Отсутствие напряжения должно быть обеспечено путем измерения..

5.1 Характеристики окружающей среды и рекомендации по монтажу

При выборе места для установки парового увлажнителя воздуха следует учитывать следующие факторы.

- Соблюдайте расстояния до стен, указанные вместе с монтажными размерами, так как в противном случае не будет обеспечена достаточная вентиляция устройства, а доступ к нему для проведения технического обслуживания будет ограничен.
- Степень защиты устройства — IP20.
- Конструкция парового увлажнителя воздуха HygroMatik не позволяет устанавливать его непосредственно под открытым небом (возможно повреждение электронных компонентов и деталей, проводящих воду).
- Во избежание повреждения электронных компонентов устройства температура окружающей среды должна находиться в пределах от +5 до +40°C. Мороз может вызвать повреждение цилиндра.
- Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%, так как при превышении этого значения не гарантируется надёжная работа электронных компонентов, возможно их повреждение.

- При установке в закрытых помещениях в целях соблюдения требуемых характеристик окружающей среды необходимо предусмотреть принудительную вентиляцию и температурное кондиционирование воздуха.
- По возможности устанавливайте паровой увлажнитель воздуха поблизости от парораспределителя. Только короткие паровые шланги и шланги для конденсата гарантируют оптимальный КПД.
- Примите во внимание уже имеющиеся подводы (подача воды и сток).
- Шланги следует прокладывать с постоянным уклоном вверх или вниз не менее 5–10%, избегая провисания и перегибов.
- Устройство следует устанавливать на устойчивой стене, предпочтительно из массивного материала, способной выдержать соответствующую нагрузку (см. технические характеристики устройства). Если подходящей стены нет, возможен монтаж на стойке, закреплённой на полу.
- При монтаже необходимо выверить положение устройства по вертикали и по горизонтали, чтобы уровень погружения электродов был одинаковым.
- Задняя стенка парового увлажнителя воздуха нагревается при работе (прибл. до 70°C). Убедитесь в том, что конструкция, на которую устанавливается устройство, выполнена не из термочувствительного материала.

5.1.1 Габаритные размеры устройства и указания по монтажу

Таблица габаритных размеров устройства

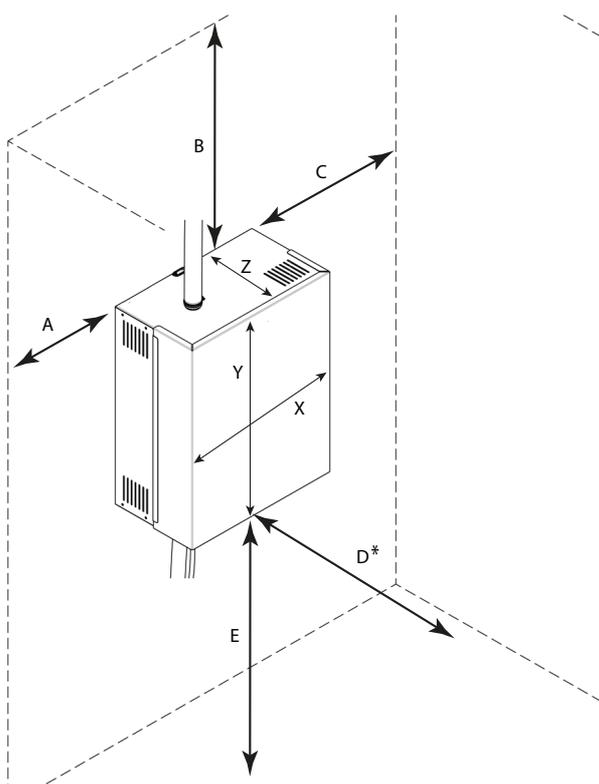
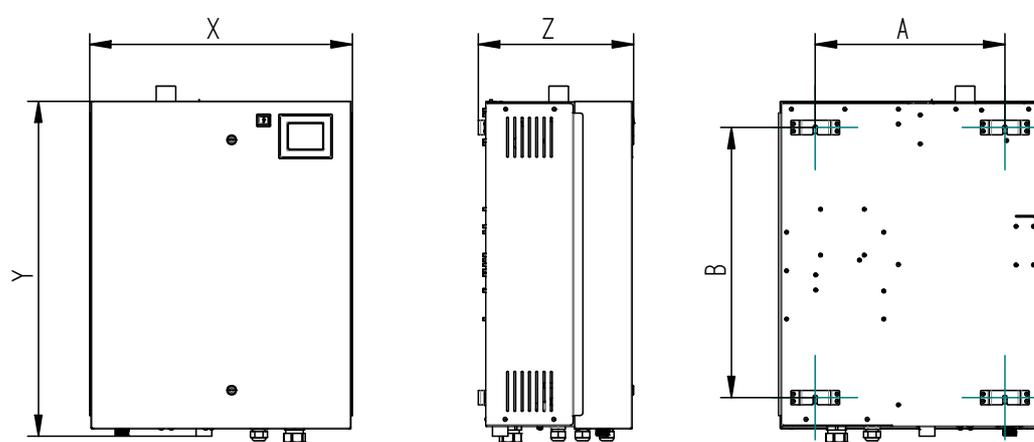
Тип устройства	X [мм/дюйм]	Y [мм/дюйм]	Z [мм/дюйм]	A [мм/дюйм]	B [мм/дюйм]
FLE05-FLE10*	460/~18,1	535/~21	320/~12,6	310/~12,2	400/~15,7
FLE15-FLE25	540/~21,3	695/~27,4	320/~12,6	390/~15,4	560/~22
FLE30-FLE40	580/~22,8	750/~29,5	355/~14	425/~16,7	620/~24,4
FLE50-FLE65	640/~25	785/~30,9	420/~16,5	490/~19,3	650/~25,6
FLE80	1130/~43,1	750/~29,5	420/~16,5	870/~34,4	620/~24,4
FLE100-FLE130	1170/~46	785/~30,9	420/~16,5	1000/~39,4	660/~25,6

подробные измерения на

<https://www.hygromatik.com/files/pdf/hygromatik-flexline-dimensionsv13.pdf> .

3d модели на <https://www.hygromatik.com/ru/downloads>

* Агрегаты с датой производства январь 2022 года и ранее: X:540 / A:390



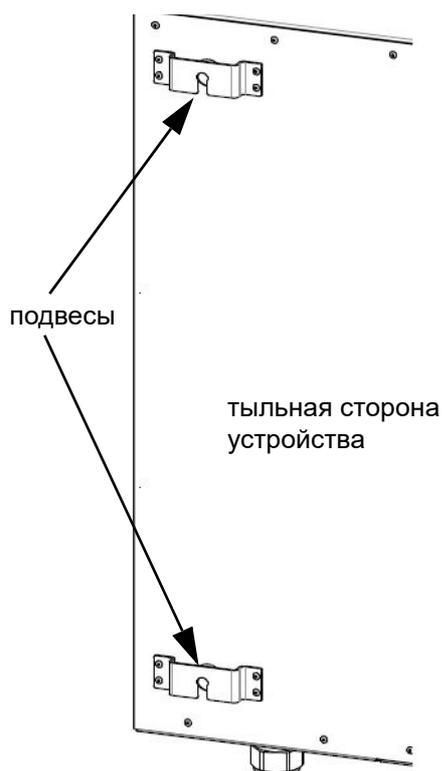
Расстояния до стен

При монтаже необходимо соблюсти расстояния до стен, указанные в приведённом ниже эскизе:

A	5 cm
B	50 cm
C	20 cm
D	60 cm
E	30 cm

* Расстояние до транспортных путей

Монтаж устройства



Монтаж устройства должен выполняться на прочной стене.

Размеры отверстий в стене указаны в таблице выше (размер А).

Если нет подходящей стены, рекомендуется монтаж на стойке, закреплённой на полу.

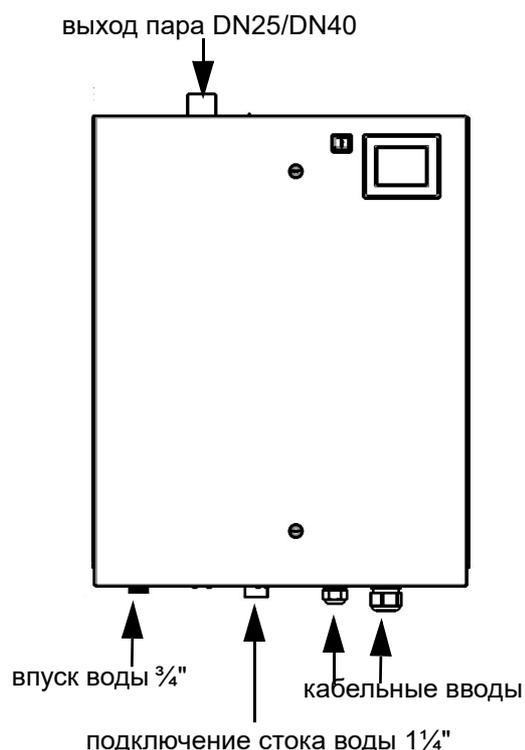
- » Отметьте места отверстий для шурупов верхнего подвеса.
- » Просверлите отверстия, вставьте дюбеля.
- » Вкрутите входящие в комплект поставки монтажные шурупы прибл. на 12 мм.
- » Проверьте прочность фиксации и допустимую нагрузку установленных винтов!
- » Надёжно подвесьте паровой увлажнитель воздуха.
- » После этого отметьте места для отверстий нижнего подвеса.
- » Снова снимите паровой увлажнитель воздуха.
- » Просверлите отверстия и вставьте дюбеля.

- » Опять подвесьте паровой увлажнитель воздуха, вкрутите и зафиксируйте нижние монтажные шурупы.

ВНИМАНИЕ

- Паровой увлажнитель должен быть установлен отвесно и ровно.
- При выборе места установки учитывайте необходимое расстояние между устройством и существующими транспортными магистралями. Она должна составлять не менее 60 см.
- Монтажная стенка должна быть изготовлена из термостойкого материала, так как корпус может нагреваться до 70°C.

Подключения устройства



5.2 Проверка монтажа устройства

Перед включением устройства проверьте монтаж установки по следующему списку:

- Верно ли выставлен увлажнитель в вертикальном и горизонтальном направлении?
- Выдержаны ли свободные пространства вокруг устройства?
- Проложен ли паровой шланг с подъёмом / уклоном не менее 5–10% (см. также главу "Прокладка паропроводов")?
- Уложен ли паровой шланг с петлёй в качестве парового барьера (см. также главу "Прокладка шланга для конденсата")?
- Парораспределители (или парораспределитель) размещены в правильном месте?
- Правильно ли затянуты все винты и хомуты?
- Парораспределители (или парораспределитель) смонтированы в горизонтальном направлении (при необходимости подвешены за свободный конец)?
- Все уплотнения установлены?
- Свободны ли вентиляционные щели на верхней стороне корпуса?

5.3 Паровые шланги и шланги для конденсата

ВНИМАНИЕ

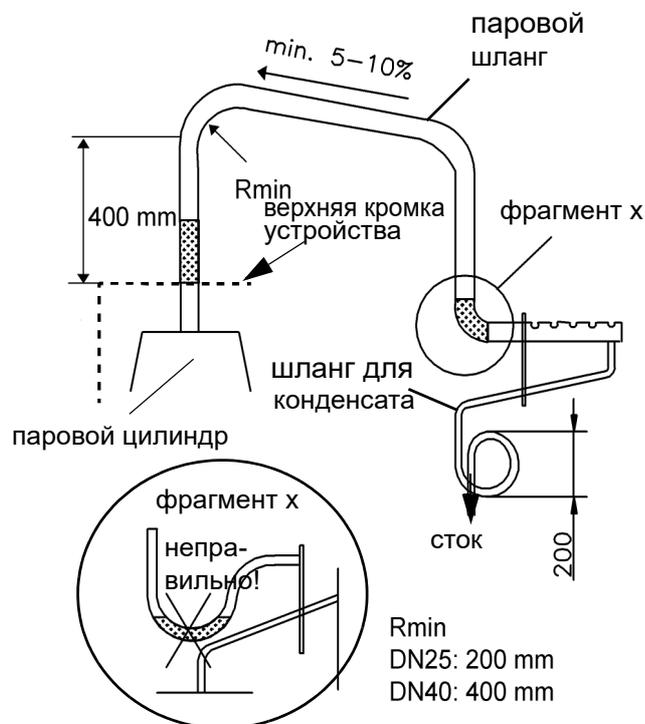
В связи с высокими требованиями к материалу шлангов в данных условиях эксплуатации рекомендуется использовать только оригинальные шланги HygroMatik.

5.3.1 Правила определения параметров паровых шлангов

- Номинальный внутренний диаметр парового шланга или паропровода должен быть не меньше, чем у паровыпускного патрубка парового увлажнителя воздуха HygroMatik (избегайте сужений поперечного сечения, чтобы пар мог выходить из парового патрубка без давления).
- Шланги должны прокладываться без провисания и перегибов с постоянным подъемом или уклоном 5–10% (в противном случае образуются скопления воды).
- Паровые шланги должны через каждые 500 мм фиксироваться хомутами с держателем.
- Паровые шланги должны быть как можно более короткими. Линии длиной более 5 м следует прокладывать в стационарных трубах с термоизоляцией, чтобы минимизировать потери энергии и образование конденсата. На прямых участках рекомендуется использовать стационарные трубы.
- Если (в отличие от стандартного исполнения) паропроизводительность делится между двумя парораспределителями, тройник для парового шланга следует устанавливать как можно ближе к парораспределителям. Таким образом, основной участок прокладывается с помощью только одного парового шланга и сокращаются потери в результате конденсации.
- Паропровод должен прокладываться в доступном месте.
- Производительность устройства, прокладка паропровода и характеристики самого канала влияют на давление в канале. В исключительных случаях может потребоваться оптимизация прокладки паропровода.

- Необходимо учитывать минимальный радиус:

паровой шланг DN 25: $R_{\min} = 200 \text{ мм}$
 паровой шланг DN 40: $R_{\min} = 400 \text{ мм}$



Метод прокладки (схема)

- проведите паровой шланг на высоте не менее 400 мм над верхней кромкой устройства, а затем, соблюдая постоянный подъем, соедините с парораспределителем.
- Проложите шланг для конденсата петлей диаметром 200 мм в качестве парового барьера к трубе/сливу сточных вод. Перед вводом в эксплуатацию заполните петлю водой.

5.3.2 Шланги для конденсата

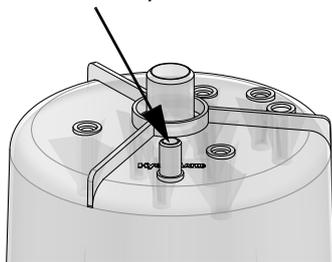
(только для электродного парового увлажнителя)

Шланг для конденсата может проходить от парораспределителя обратно к паровому цилиндру, как показано на схеме ниже. В качестве альтернативного варианта шланг для конденсата можно подвести также непосредственно к канализационному трубопроводу или стоку.

ВНИМАНИЕ

Если конденсат возвращается в паровой цилиндр, в соединительном патрубке для шланга конденсата на верхней части цилиндра следует с помощью 8-мм сверла просверлить отверстие. Для этого необходимо демонтировать паровой цилиндр (см. главу "Техническое обслуживание"). Если устройство состоит только из кронштейна, а не из корпуса, то для выполнения отверстия необходимо поднять цилиндр из опорного основания.

соединительный патрубок для шланга конденсата при необходимости просверлить отверстие 8-мм сверлом



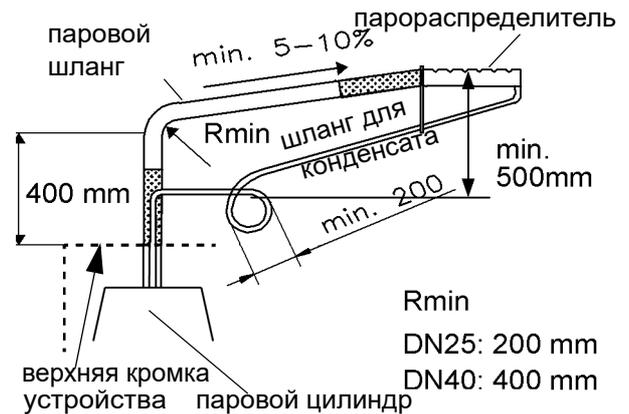
Паровой цилиндр — вид сверху

Для Паровой увлажнитель воздуха с нагревательными элементами:

Возврат конденсата возможен только для FLH 30-50 и всех типоразмеров агрегатов FLP. Если требуется возврат конденсата, свяжитесь с горячей линией HygroMatik.

Прокладка шланга для конденсата

- Проложите конденсатный шланг от распределителя пара с уклоном через отверстие в корпусе к паровому цилиндру и закрепите его там на соединительной трубе.
- Проложите конденсатный шланг с петлей диаметром 200 мм в качестве парового барьера.



Метод прокладки (схема)

ВНИМАНИЕ

Если распределитель пара расположен ниже 500 мм над верхним краем устройства, шланг для конденсата не может быть подведен обратно к паровому увлажнителю.

5.4 Парораспределители

5.4.1 Общие правила монтажа

При монтаже парораспределителей соблюдайте правила, приведённые ниже.

Расположение в канале

- Парораспределители необходимо устанавливать как можно ближе к паровому увлажнителю воздуха HygroMatik, чтобы минимизировать потери пара в результате конденсации.
- Предпочтительно размещать парораспределители в канале на стороне нагнетания.
- Устанавливайте парораспределители горизонтально, чтобы обеспечить оптимальный сток конденсата.
- В направлении движения воздуха перед парораспределителем / парораспределителями расстояние до других встроенных элементов должно составлять не менее 0,3 м в каждом случае.

ВНИМАНИЕ

Длина соединительного элемента парового коллектора постоянна и всегда увеличивает общую длину парового коллектора ровно на 120 мм.

Пример: Общая длина парораспределителя 600 составляет 720 мм.

Длина стандартных парораспределителей DN25 и DN40 [мм]**:

220, 400, 600, 900, 1200, 1450/1500

*** Особая длина — по запросу.

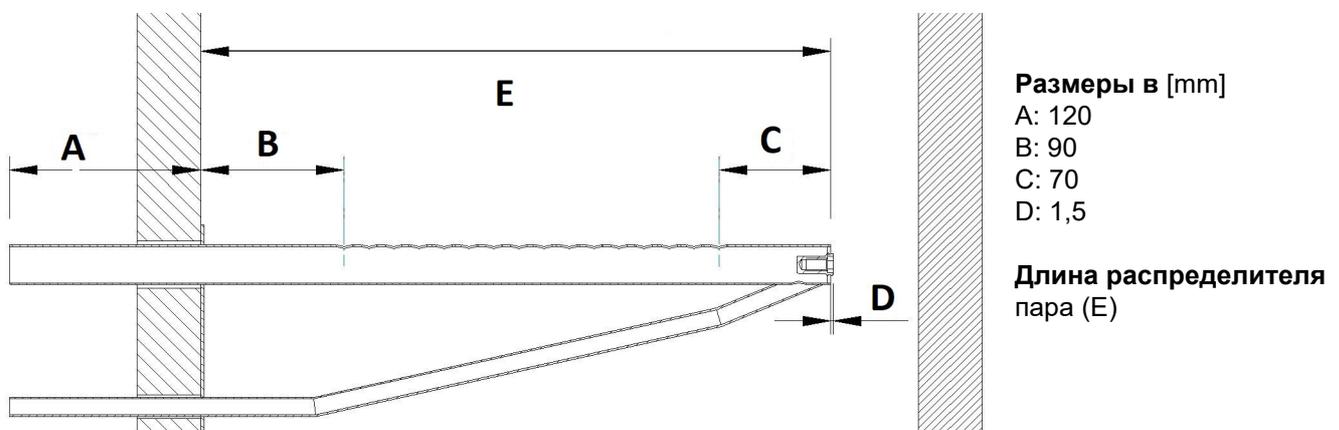
Допустимое давление

- Повышенное давление в канале должно составлять не более 1500 Па (исключение: SLE02, SLH02, KITE02 und KI H02 позволяет 1200 Па).
- Разрежение со стороны всасывания не должно превышать -500 Па.
- В системах кондиционирования, работающих под высоким давлением, необходимо по согласованию с соответствующим специализированным дилером изменить систему спускных шлангов устройства в зависимости от фактического общего давления.

Отвод воды

- Обращаем ваше внимание на то, что согласно VDI 6022 в пределах участка увлажнения в климатическом канале необходимо предусмотреть отвод воды.

Количество и размеры парораспределителей, необходимых для паровых увлажнителей, а также номинальную ширину соответствующих шлангов для пара и конденсата возьмите из соответствующей схемы.



5.4.2 Рекомендации по прокладке

Приведённые ниже рекомендации предполагают равномерный воздушный поток в канале.

ВНИМАНИЕ

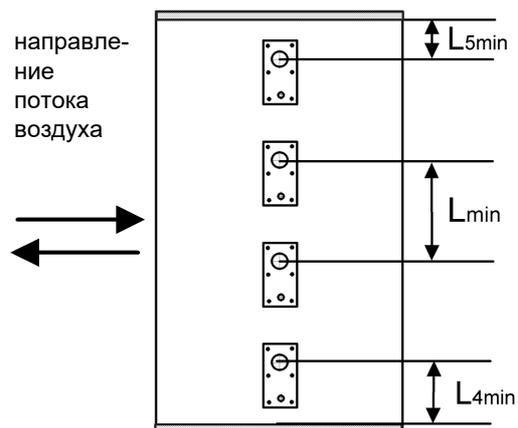
Начните с расположения распределителей пара в нижней трети воздуховода кондиционера (как можно ниже, соблюдая минимальные расстояния).

Минимальные расстояния для предотвращения образования конденсата:

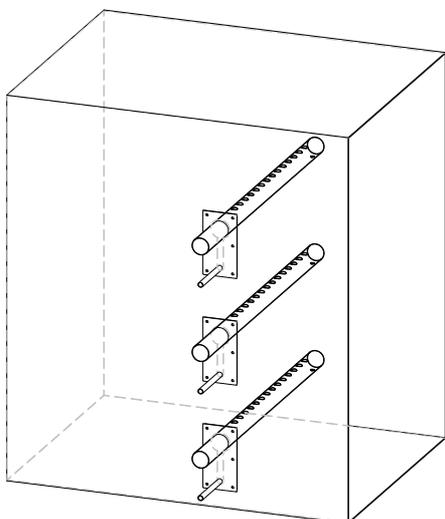
L_{min} = 210 мм: расстояние между двумя соседними парораспределителями

L_{4min} = 120 мм: расстояние между нижним парораспределителем и дном канала

L_{5min} = 120 мм: расстояние между верхним парораспределителем и верхом канала



Стандартное расположение паровых коллекторов



Расположение парораспределителей для воздухопроводов специальной формы

Высота воздуховода кондиционера слишком мала для количества распределителей пара:

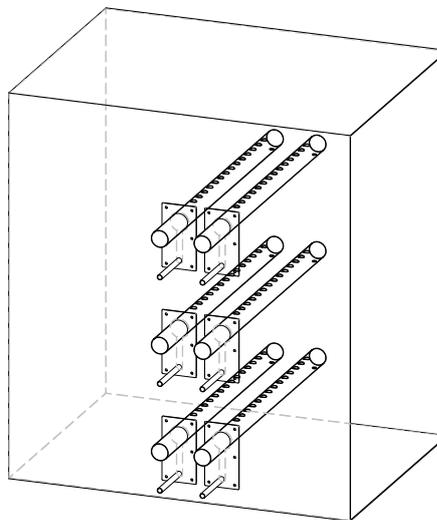


Рис: Параллельное расположение парораспределителей

Узкий, высокий воздуховод для кондиционирования воздуха:

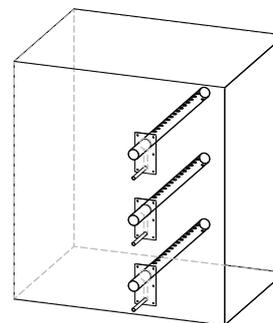


Рис: Вертикальное расположение распределителей пара

Плоский канал кондиционирования воздуха:

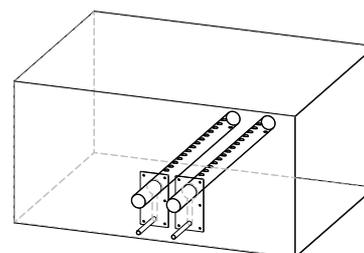


Рис: Параллельное расположение парораспределителей

УКАЗАНИЕ

Если от одного коллектора питается несколько распределителей пара, убедитесь, что скорость потока не превышает 12 м/с.

Пример: для 4х труб DN 40 (120 кг/час) требуется как минимум 1х коллектор DN 76.

УКАЗАНИЕ

При использовании нескольких паровых увлажнителей на одном коллекторе убедитесь (конструктивно, например, с помощью запорного клапана), что пар не попадает в выключенные паровые увлажнители во время производства пара.

Подключение парораспределителей / паровых вводов

Расстояние парораспределителей от расположенных ниже по потоку препятствий (если их размещение за парораспределителем неизбежно), таких как фильтры, зависит от расстояния увлажнения и более подробно описано на следующих страницах.

5.5 Участок увлажнения B_N

Участок увлажнения (B_N) — это участок от места входа пара до точки, где пар полностью абсорбируется технологическим воздухом. На участке увлажнения пар ещё заметен как туман в потоке воздуха.

Если на участке увлажнения устанавливаются какие-либо элементы, на них может появляться конденсат.

Хотя после участка увлажнения (B_N) пар полностью абсорбирован, он ещё не равномерно распределяется в канале. Если после участка увлажнения установлены дополнительные элементы, например датчики, колена и др., рекомендуется увеличить длину участка увлажнения в соответствии с приведёнными ниже коэффициентами. Характеристики участков увлажнения, на которых имеются какие-либо элементы, определяются различными индексами и рассчитываются путём умножения величины участка увлажнения B_N :

Участок увлажнения	
B_N	стандартные препятствия, например колено, вентилятор, отвод зоны
$B_c = (1,5...2) \times B_N$	фильтр тонкой очистки, нагревательный элемент
$B_s = (2,5...3) \times B_N$	фильтр взвешенных частиц
$B_d = (2,5...3) \times B_N$	датчик влажности, гигростат канала

Величина участка увлажнения не определяется фиксированным значением, а зависит от нескольких параметров. Эта зависимость показана ниже на примере номограммы участка увлажнения.

5.5.1 Расчёт участка увлажнения

Для расчёта участка увлажнения необходимы следующие параметры:

- влажность воздуха до увлажнения x_1 в г/кг;
- температура воздуха после увлажнения t_2 в °С (при паровом увлажнении можно пренебречь изменением температуры воздуха вследствие увлажнения; t_2 примерно соответствует t_1);
- увеличение удельной влажности Δx в г/кг (может быть рассчитано по диаграмме h,x);
- необходимое количество пара m_D^o в кг/ч;
- скорость воздуха w_L в м/с в климатическом канале;
- общая длина l_D парораспределителей, установленных в климатическом канале, в мм.

Длина l_D используемого парораспределителя определяется размерами климатического канала. Уменьшение длины участка увлажнения достигается использованием нескольких парораспределителей.

Порядок действий:

участок увлажнения B_N рассчитывается в графической форме с помощью номограммы участка увлажнения. Значения приведённых параметров вносятся в соответствующие квадраты. Полученная точка пересечения указывает величину искомого участка увлажнения B_N .

Записи:

влажность воздуха до увлажнения X_1 :.....[г/кг]

температура воздуха после увлажнения t_2 :.....[°С]

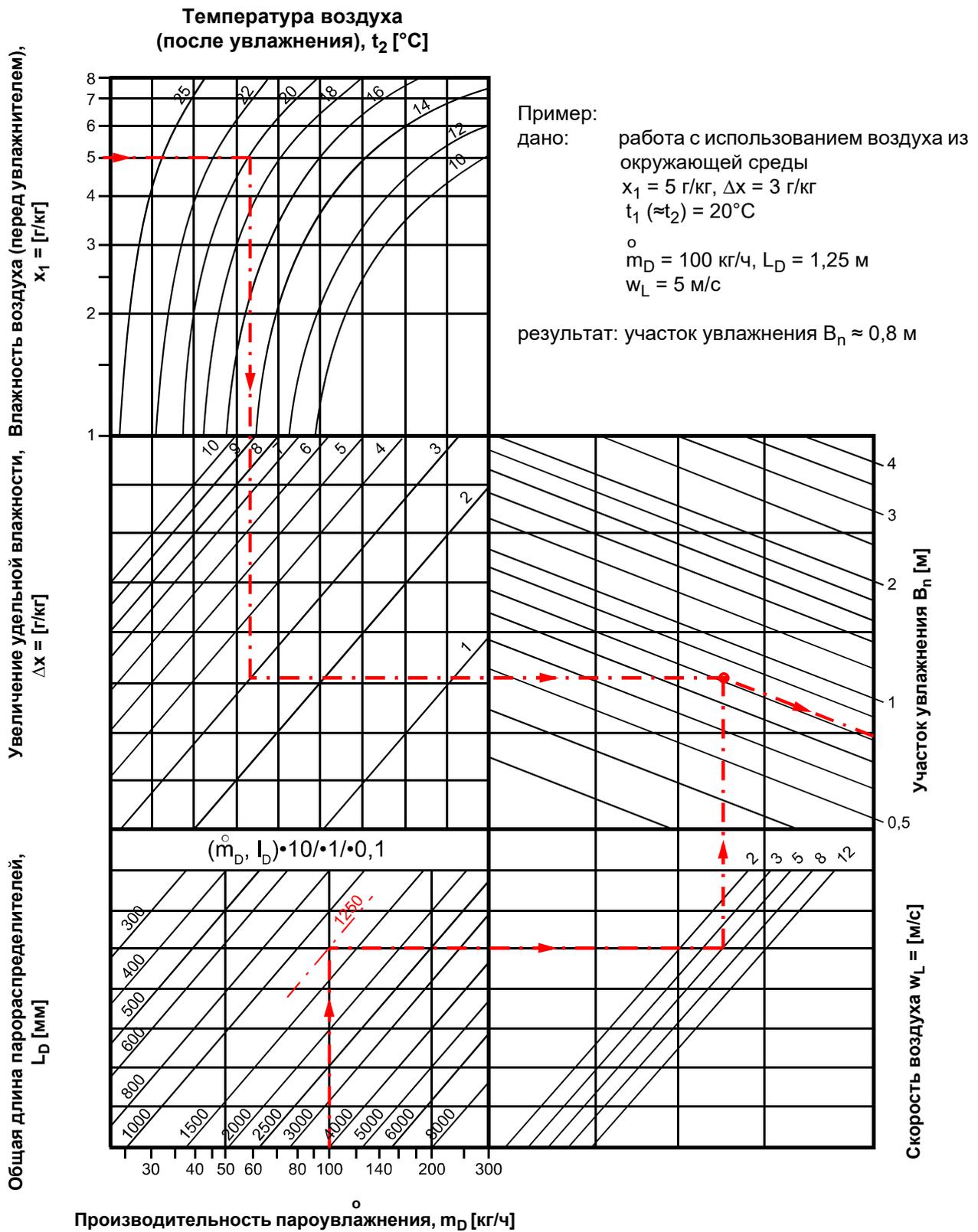
увеличение удельной влажности Δx :.....[г/кг]

необходимое количество пара m_D^o :.....[кг/ч]

скорость воздуха w_L :.....[м/с]

общая длина парораспределителей l_D :.....[мм]

5.5.2 Номограмма участка увлажнения



Источник: Henne, Erich: Luftbefeuchtung, 3. Auflage 1984 (страница 101), Oldenbourg Industrieverlag, München

6. Подвод воды

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

В зоне парового увлажнителя воздуха выступает очень горячая вода.

Проводить любые жестяные работы разрешается только сертифицированным специалистам (жестянщикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием). Это позволит свести риски к минимуму.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!

Перед началом монтажных работ убедитесь в том, что устройство ещё не подключено к электрической сети.

Общие правила

- Соблюдайте местные предписания предприятий водоснабжения или коммунальных предприятий.
- При использовании полностью деминерализованной воды мы рекомендуем использовать трубы из нержавеющей стали или пластика.
- Убедитесь в том, что приняты меры безопасности в соответствии с требованиями Немецкой ассоциации специалистов газо- и водоснабжения DVGW (DIN EN 1717) или согласно местным предписаниям. Такие меры исключают обратный сток загрязнённой воды в гидротехнические сооружения по обеспечению питьевой водой. Для этого может потребоваться установка разделителя систем и свободного стока. На линии подачи воды пароувлажнителя HygroMatik установлен двойной обратный клапан (58*), который в соответствии с требованиями DIN EN 61770 исключает обратный сток воды.
- Температура приточной воды не должна превышать 40°C.
- Допустимое входное давление воды: от 1 до 10 бар (от 100×10^3 до 100×10^4 паскалей)
- Для подключения к водопроводу используйте водопроводный соединительный шланг (входит в комплект поставки).

- Сливная вода должна свободно стекать.
- Вода, очищенная от шлама, должна стекать свободно в качестве встроенного элемента или в качестве опции для самостоятельного дооснащения электродных паровых увлажнителей HygroMatik (кроме SLE 02) выпускается разделитель систем **HyFlow**, соответствующий требованиям Немецкой ассоциации специалистов газо- и водоснабжения DVGW.
- Кроме того, можно использовать стандартный разделитель систем BA/CA для соответствующей категории жидкостей. дно.

6.1 Качество питательной воды

Электродных паровых увлажнителей (ELDB) HygroMatik предназначены для эксплуатации

- с питьевую воду* или
- подготовленную питьевую воду (частично умягчённую или разбавленную полностью умягчённую воду) без химических добавок с удельной электрической проводимостью от 200 до 800 мкСм/см.

* Согласно постановлению о качестве питьевой воды

Для диапазона электропроводимости от 800 до макс. 1250 мкСм/см и ниже уровня проводимости от 200 до мин. 125 мкСм/см необходимы корректировки. В этих случаях свяжитесь со своим специализированным дилером.

В исключительных случаях электродные паровые увлажнители HygroMatik могут работать с (частично) умягченной водой.

Использование умягчённой воды требует особых мероприятий!

- При эксплуатации с частично или полностью умягчённой водой требуется корректировка параметров очистки от шлама (очистку следует проводить чаще).
- Если на паровой увлажнитель воздуха HygroMatic подаётся частично умягчённая вода, из-за остатков солей жёсткости могут появиться мелкие кристаллические отложения. Они могут осаждаться в области фильтра в нижней части парового цилиндра и блокировать фильтр.

Это относится к ELDB дополнительно:

Использование умягчённой воды создаёт опасность

- недопустимо высокой электропроводимости,
- образования солевых мостиков между электродами и выводами электродов на внутренней стороне верхней части парового цилиндра и
- пенообразования в паровом цилиндре.

Солевые мостики становятся причиной электрических пробоев. Их можно обнаружить по чёрным желобкам в верхней части цилиндра. В таком случае цилиндр необходимо заменить, иначе продолжится разрушение материала и будут происходить короткие замыкания, которые могут привести к срабатыванию магистральных предохранителей.

Пена может соприкоснуться с электродом уровня заполнения. В результате генерируется сообщение о наполнении цилиндра, хотя цилиндр ещё не наполнен и номинальный ток ещё не достигнут. Умягчённая вода по сравнению с чистой водопроводной водой, как правило, обладает более высокой электропроводимостью при рабочей температуре.

При использовании умягчительной установки рекомендуется разбавлять воду обычной водопроводной водой, чтобы получить **общую жёсткость от 4 до 8 немецких градусов**.

6.2 Подвод воды

УКАЗАНИЕ

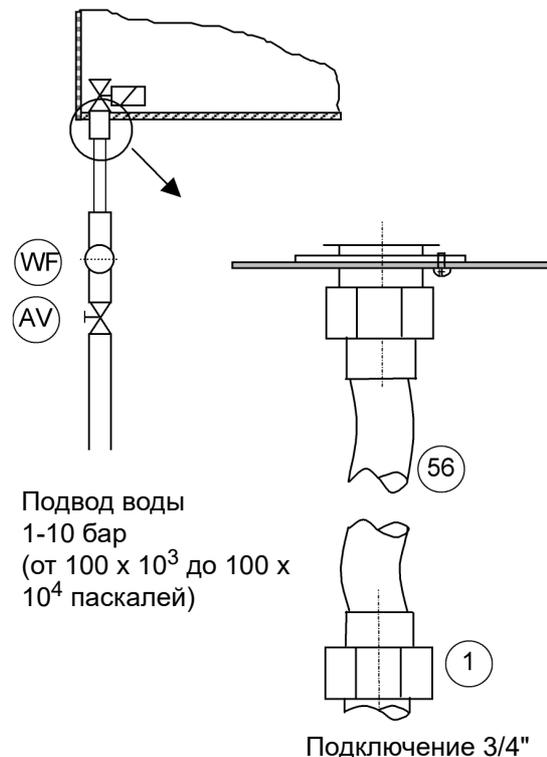
Загрязнения на подводе воды могут вызвать преждевременный износ электромагнитного клапана.

Перед подключением к электромагнитному клапану промойте водопровод. Это особенно важно после установки новой трубы.

- » Установите запорный клапан (AV) в приточный трубопровод.
- » Установите водяной фильтр (WF), если этого требует качество воды.

ВНИМАНИЕ

- Если на внутренних инженерных коммуникациях отсутствует устройство для защиты питьевой воды согласно DIN EN 1717, необходимо использовать либо разделитель систем не ниже CA, либо устройство в исполнении с HyFlow.
- Запорный клапан (AV) и водяной фильтр (WF) не входят в объём поставки.
- Для подвода воды можно использовать шланг для воды (56) с накидными гайками (1) на обоих концах, который входит в объём поставки.



*) Цифры относятся к покомпонентному виду в одноименной главе

Монтаж производится следующим образом:

- » привинтите накидную гайку с расположенным в ней уплотнителем к впускному резьбовому штуцеру на корпусе увлажнителя и затяните.

УКАЗАНИЕ

Накидную гайку допускается затягивать только вручную!

Возможно повреждение резьбы на подключаемой электромагнитного клапана.

ВНИМАНИЕ

- » В электромагнитном клапане должен находиться фильтр тонкой очистки.
- » Для самостоятельного подвода воды используйте накидную гайку с другого конца шланга (внутренняя резьба $\frac{3}{4}$ ") с расположенным в ней уплотнителем.

6.3 Отвод воды

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

При очистке от шлама вода температурой до 95°C направляется в слив со скоростью до 0,3 л/с.

Убедитесь в том, что спускной шланг надёжно подключён к устройству, отсутствуют препятствия для отвода воды и отсутствует противодавление.

ВНИМАНИЕ

Паровой увлажнитель воздуха и сброс сточной воды должны находиться на одном уровне давления. Если подключение стока воды располагается на уровне повышенного давления, обратитесь к своему специализированному дилеру.

Правила устройства отвода воды

- Используйте оригинальный водосливной шланг HygroMatik.
- Не перегибайте сливной шланг.
- Отводной трубопровод и сточная труба должны быть изготовлены из соответствующего материала (выдерживающего температуру до 95°C; при использовании опциональной системы охлаждения сточной воды HyCool — до 60°C).
- В случае свободного стока согласно DIN EN 1717 на подключении для воды требуется разделитель систем для жидкостей категории 4.
- Во всех остальных случаях используйте разделитель систем для жидкостей категории 5.

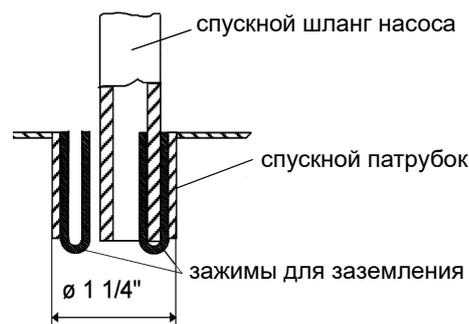
Порядок устройства отвода воды

- » Подключите сливной шланг 1 1/4" длиной ок. 250–1000 мм к стоку без противодавления согласно DIN EN 1717. Расположите шланг сбоку от увлажнителя, чтобы на корпусе не образовывался конденсат от поднимающегося пара.

Применяется ко всем увлажнителям, за исключением KITS:

- » Закрепите сливной шланг на спускном патрубке корпуса.
- » Расположите шланг сбоку от увлажнителя, чтобы предотвратить попадание поднимающегося пара на корпус.
- » Наденьте переливной шланг HyFlow (при наличии) на другой зажим заземления.

Функция зажимов заземления



С внутренней стороны спускного патрубка корпуса расположены две скобы для заземления. Во время очистки от шлама или в случае ошибки при переливе они непосредственно контактируют с водой и отводят остаточные токи на корпус.

Между оболочкой спускного шланга насоса и внутренней поверхностью спускного патрубка корпуса имеется зазор, обусловленный разницей их диаметров. Через этот зазор вода, скапливающаяся на поддоне, может уходить в сточную систему.

ВНИМАНИЕ

HygroMatik предлагает опциональную систему охлаждения сточной воды **HyCool**, которая позволяет ограничить температуру сточной воды от парового увлажнителя воздуха для защиты сточного трубопровода, чувствительного к высокой температуре. Благодаря смешиванию с водопроводной водой при очистке от шлама температура сточной воды всегда ниже 60°C, если температура питательной воды не превышает 30°C.

6.4 Проверка подвода воды

Проверьте правильность монтажа установки по следующему списку:

- Правильно ли затянуты все винты и хомуты?
- Промыт ли подвод воды перед подключением?
- Правильно ли выполнен подвод воды?
- Правильно ли выполнен отвод воды?
- Может ли свободно вытекать очищенная от шлама вода?
- Не наблюдаются ли течи в подводе и отводе воды?

7. Электроподключение

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!

Все монтажные работы, связанные с электричеством, должны выполняться только сертифицированными специалистами (электриками или квалифицированными работниками с равноценным образованием).

Подключать паровой увлажнитель воздуха к электросети можно только после окончания всех монтажных работ.

ВНИМАНИЕ

Контроль за квалификацией специалистов — обязанность заказчика.

Общие правила монтажа

- Соблюдайте все местные предписания, касающиеся выполнения электромонтажных работ.
- Проложите кабель электрического подключения надлежащим образом.
- Выполните электрические подключения в соответствии со схемами соединений.
- Для устройств с номинальной мощностью более 33 кВт допустимо только фиксированное подключение к стационарно проложенной линии (VDE 0700 (предписания Союза немецких электротехников) 0700, часть 98).

УКАЗАНИЕ

Опасность разрушения компонентов электростатическим разрядом!

Для защиты чувствительных электронных компонентов необходимо перед проведением монтажных работ принять меры против повреждения устройства электростатическим разрядом.

7.1 Порядок монтажа

- » На каждый полюс установите предохранители с раствором контактов не менее 3 мм.
- » Для каждого парового цилиндра установите отдельное главное подключение с магистральным предохранителем, главным выключателем и т.д.
- » Выполните основные подключения в соответствии с техническими данными.

Главные подключения

Значения подключения паровых увлажнителей серии HygroMatik FlexLine в стандартном исполнении можно найти в технических данных (в одноименной главе):

Другие варианты рабочего напряжения — по запросу.

Предохранители

ВНИМАНИЕ

HygroMatik рекомендует использовать магистральные предохранители с характеристиками от инертного до среднеинертного реагирования (только для подключения к сети с указанными выше параметрами напряжения).

Паровой увлажнитель воздуха должен быть оборудован собственным дифференциальным автоматом (стандарт A-RCD).

Максимальное потребление тока и требуемые предохранители для всех распространенных моделей устройств указаны в таблице технических данных (глава Технические данные) в конце этой инструкции.

7.2 Резьбовые кабельные коннекторы

В таблице ниже приведено количество и размеры резьбовых кабельных коннекторов, которые используются в устройствах:

Модель	M25	M25 с MDE*	M32	M40	Ø 25 (заглушка)
FLE05/10 FLH03/06 FLH09	1	1	0	0	3
FLE15/20 FLE25 FLH15/25	1	1	0	0	3
FLE30/40	0	1	1	0	3
FLE50/65 FLH30/40 FLH50	0	1	0	1	3
FLE80	0	1	2	0	3
FLE100 FLE130 FLH80 FLH100	0	1	0	2	3

Модель	M25	M25 с MDE*	M40	Ø 25 (заглушка)
FLP05 FLP08	1	1	0	3
FLP15/25	1	1	0	3
FLP30/40/50	0	1	1	3

Характеристики метрических кабельных резьбовых коннекторов

Резьба	Раствор гаечного ключа [мм]	Диаметр [мм]
M25x1,5	30	9 - 17
M25x1,5 с MDE*	30	6 (3 x)
M32x1,5	36	13 - 21
M40x1,5	46	16 - 28

* многослойная уплотнительная вставка

7.3 Предохранительная цепь

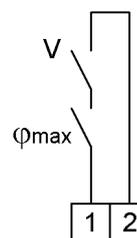
▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!

После ввода устройства в эксплуатацию на стандартной проводке на клемме 1 имеется напряжение 230 В переменного тока.

Между клеммами 1 и 2 находится так называемая предохранительная цепь. В предохранительную цепь могут быть подключены устройства безопасности. Когда предохранительная цепь разомкнута, увлажнитель не включается либо его работа прерывается.



Клеммы 1/2 на системной плате для подключения предохранительной цепи

ВНИМАНИЕ

При отгрузке с завода предохранительная цепь не замкнута!

Блокировочные контакты, например гигростат, флюгерное реле, датчик давления в канале, блокировка воздуха и т.д., устанавливаются последовательно между клеммами 1 и 2.

УКАЗАНИЕ

Контакты на клеммах 1 и 2 должны быть беспотенциальными и должны поддерживать подключение к сети 230 В переменного тока.

В соответствии с современными техническими требованиями к системам кондиционирования гигростат включается в предохранительную цепь. Он выполняет функции защитного элемента при неисправности датчика влажности и защищает от переизбытка влаги.

7.4 Схема подключений

Руководство по эксплуатации в печатном виде не содержит схем подключения, так как они входят в комплект поставки.

Пожалуйста, храните их аккуратно для последующего использования.

7.5 Проверка после электро-монтажных работ

После монтажа проверьте, соответствует ли электрическое оборудование требованиям заказчика и предприятия электроснабжения.

- Подключена ли предохранительная цепь (между клеммами 1 и 2)?
- Соответствует ли сетевое напряжение указанному на заводской табличке?
- Все ли электрические подключения соответствуют схемам?
- Правильно ли подключён датчик (датчик температуры или датчик влажности — в зависимости от варианта использования) к системной плате (необходимо убедиться в том, что выбранный вход соответствует датчику в отношении характера и диапазона сигнала)?
- Все ли кабельные резьбовые соединения затянуты правильно?
- Все ли электрические штекеры подсоединены прочно и зафиксированы?
- Устройство заземлено?

8. Ввод в эксплуатацию

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ошибки при эксплуатации — источник опасности!

Выполнять ввод в эксплуатацию разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).

Этап 1: проверка на отсутствие повреждений, проверка кабелей

- » Снимите с устройства колпак.
- » Проверьте прочность посадки цилиндра.
- » Проверьте хомуты парового шланга и (при необходимости) шланга для конденсата, а также сливного шланга.
- » Проверьте прочность всех электрических подключений (включая кабели парового цилиндра).

Этап 2: включение парового увлажнителя воздуха

- » Включите главный предохранитель.
- » Откройте запорный кран подвода воды. Рабочее давление от 100×10^3 до 100×10^4 Па (повышенное давление от 1 до 10 бар).
- » Включите устройство управляющим переключателем (поз. "I").

Этап 3: самотестирование устройства, установка основных настроек устройства

- Во время самотестирования в течение нескольких секунд мигает значок с кнопкой включения / выключения 
- После самотестирования системы управления на дисплее отображается окно ввода в эксплуатацию для установки основных настроек устройства (язык, дата, время, управление или настройки регулирования). Информацию см. в главе "Ввод в эксплуатацию" руководства по эксплуатации системы управления.
- Затем запускается нормальный режим, но производство пара не осуществляется до поступления запроса

Этап 4: запрос пара

- » Настройте регулятор проверки ввода в эксплуатацию на постоянный запрос пара и замкните предохранительную цепь.
- электромагнитный клапан впуска воды открывается и подаёт воду в паровой цилиндр.

Этап 5: контроль за работой устройства и проверка на отсутствие течей

- » Дайте устройству поработать от 15 до 30 минут.
- » При появлении течей немедленно выключите устройство.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение! Соблюдайте правила техники безопасности при работе с деталями, находящимися под напряжением.

Этап 6: устранение течей

- » Найдите и устраните течи.
- » Выполните проверку на отсутствие течей ещё раз.
- » Если течи не обнаружены, снова установите на устройство колпак.

9. Техническое обслуживание

9.1 Общие сведения

Чтобы устройства HygroMatic служили долго, необходимо регулярное техническое обслуживание. Требуемые работы по техническому обслуживанию затрагивают узлы, которые подвержены механическому либо электрическому износу или работоспособность которых может снизиться из-за отложений.

Эффективность работы и интервалы необходимого технического обслуживания парового увлажнителя воздуха зависят прежде всего от качества имеющейся воды и от количества произведённого пара. Интервалы технического обслуживания могут удлиняться или укорачиваться в зависимости от качества воды. Наличие остатков в паровом цилиндре даёт информацию о будущих интервалах технического обслуживания.

Доступность устройства в значительной мере зависит от главного контактора, для которого производитель указывает максимальное рекомендуемое количество циклов коммутации. Система управления HygroMatic учитывает количество циклов коммутации и при достижении максимального значения генерирует сервисное сообщение.

9.1.1 Сервисные сообщения

Когда выводится сервисное сообщение, вместо логотипа HygroMatic в главном окне (пояснения см. в руководствах по эксплуатации систем управления FlexLine) отображается поле со значком сервиса  и сообщение "Сервис (xx)" ("xx" — код сообщения). Если прикоснуться к этому полю, сервисное сообщение отобразится в текстовой форме.

Подробная информация о сервисных сообщениях приведена в руководствах по эксплуатации систем управления FlexLine. Ниже приведены два примера сообщений:

- «Счётчик количества пара» — выводится при достижении установленного количества произведённого пара. Необходимо провести техническое обслуживание;
- "Циклы_комм._гл._контактора Kx" (x = 1...5) — выводится при достижении установленного количества циклов коммутации главного контактора. Необходимо заменить главный контактор, а

затем обнулить счётчик (см. подменю "Сервис" в руководствах по эксплуатации систем управления FlexLine).

Если появилось сообщение "Счётчик количества пара", работы по техобслуживанию охватывают проверку и очистку всех деталей, включая внутреннюю часть парового цилиндра, и пробный прогон устройства. При производстве пара электроды электродного парового увлажнителя воздуха изнашиваются, и потому их необходимо регулярно заменять.

При каждом техническом обслуживании проверяйте соединительные резьбовые клеммы и штекерные соединения, при необходимости подтягивайте или фиксируйте прочно.

Поскольку паровые шланги и шланги для конденсата подвергаются износу, их также необходимо регулярно проверять на герметичность, исправность и прочность фиксации. Уплотнения (см. главу "Запасные детали" -> комплект колец круглого сечения) относятся к изнашивающимся деталям и потому заменяются в ходе регулярного технического обслуживания.

9.1.2 Сервисные сообщения о профилактических работах по техническому обслуживанию

Паровые увлажнители воздуха HygroMatic постоянно контролируют эффективность работы отдельных функциональных участков:

- состояние электродов (оценка степени износа по заполнению цилиндра)
- процессы очистки от шлама
- процессы заполнения

При достижении установленных пороговых значений система управления генерирует сервисные сообщения о соответствующих функциональных участках.

В этом случае необходимо в ближайшее время проверить устройство и провести техническое обслуживание.

(См. также отдельное руководство по эксплуатации системы управления FlexLine, главу "Неисправности и сервисные сообщения".)

9.1.3 Указания по технике безопасности при проведении технического обслуживания

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение.

Перед началом работ по техническому обслуживанию обеспечьте выключение устройства силами сертифицированных специалистов (электриков или квалифицированных работников с равноценным образованием) и примите меры против его повторного включения.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Во время работы и некоторое время спустя паровой цилиндр горячий. Каждый раз перед проведением технического обслуживания опорожняйте паровой цилиндр! После опорожнения подождите 10 минут, прежде чем приступить к работам по техническому обслуживанию. Перед тем, как прикоснуться к цилиндру, осторожно подведите к нему руку, чтобы проверить температуру (сначала не прикасайтесь!).

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Температура воды, выкачиваемой или отводимой из парового цилиндра, может достигать 95°C. Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ)!

УКАЗАНИЕ

Соблюдайте правила ESD-защиты!

Электронные компоненты системы управления паровым увлажнителем воздуха очень чувствительны к статическим разрядам. В целях защиты этих компонентов принимайте соответствующие меры при проведении работ по техническому обслуживанию, чтобы избежать повреждений статическими разрядами.

9.2 План технического обслуживания

Процессы осаждения и кристаллизации солей жёсткости очень различаются в зависимости от сорта воды, даже при аналогичной электропроводимости и одинаковой жёсткости (в силу взаимодействия всех компонентов, находящихся в воде). Данные о периодичности технического обслуживания и чистки, а также о сроке службы электродов основываются исключительно на типичных значениях, полученных эмпирическим путём.

В большинстве случаев можно ориентироваться на диапазон электропроводимости, приведённый в данном руководстве по эксплуатации, см. также главу "Использование по назначению". В зависимости от обстоятельств может потребоваться индивидуальная установка параметров в системе управления устройством. В редких случаях может потребоваться предварительная подготовка воды (умягчение с последующим разбавлением до 4–8 немецких градусов жёсткости; декарбонизация / частичная деминерализация для целенаправленного снижения карбонатной жёсткости или проводимости).

С вопросами об установках для водоподготовки обращайтесь к своему специализированному дилеру.

Периодичность	Вид работ
<p>через 4 недели после ввода в эксплуатацию</p> <p>и после установки нового парового цилиндра.</p> <p>с нормальным качеством воды</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Визуальный контроль электрических и механических соединений и подключений. Удаление солей жёсткости из парового цилиндра, водосливного шланга и шламоотводящего насоса. • Проверка длины электродов (проверка на предмет обгорания). • Подтягивание барашковых гаек на электродах и всех резьбовых клемм.
<p>каждые полгода*</p> <p>(при средней проводимости (диапазон "А", см. рис. на стр. 6)</p> <p>и "нормальной" эксплуатации = 8 ч/день)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Визуальный контроль электрических и механических соединений и подключений. • Удаление солей жёсткости из парового цилиндра, водосливного шланга и шламоотводящего насоса. • Проверка длины электродов (проверка на предмет обгорания), при необходимости — замена. Подтягивание барашковых гаек на электродах и всех резьбовых клемм. • Замена уплотнительных колец в опорной ножке, в переходнике парового шланга и между половинками цилиндра. • Очистка вентиляционного отверстия в изгибе трубы. • Очистка фильтра тонкой очистки электромагнитного клапана. • Проверка шлангов.

* Если качество воды отклоняется от указанных значений, это может привести к необходимости более частого технического обслуживания.

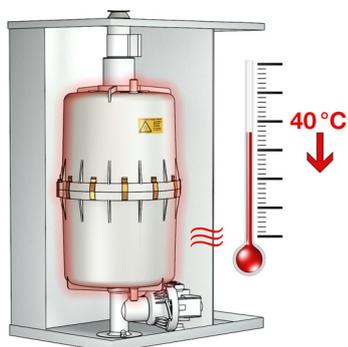
9.3 Этапы техобслуживания

9.3.1 Демонтаж парового цилиндра

- » переведите управляющий переключатель в положение "II" для откачки остаточной воды.



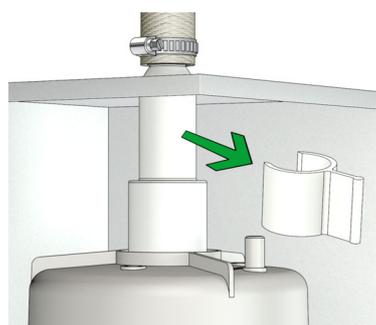
- » после опорожнения цилиндра выключите устройство (поз. "0").
- » отключите питание устройства и обеспечьте защиту от повторного включения.
- » снимите колпак устройства.
- » убедитесь в отсутствии напряжения.
- » перекройте подвод воды.
- » подождите 10 минут,



- » затем осторожно проверьте температуру цилиндра, подведя к нему руку (не прикасайтесь!)
- » снимите шланг с электромагнитного клапана Super Flush с нижней стороны парового цилиндра (при наличии)
- » снимите паровой шланг с переходника парового шланга

Если снимать паровой шланг не требуется, можно снять с парового цилиндра переходник парового шланга с установленным на него паровым шлангом, как показано на иллюстрации ниже.

- » снимите скобу с переходника парового шланга.

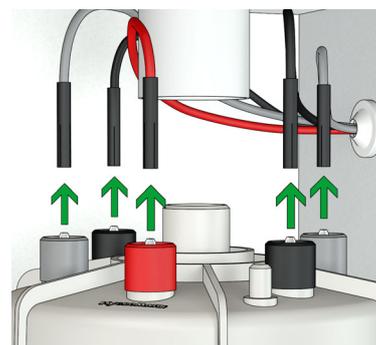


- » Потяните паровой шланг вместе с адаптером парового шланга вверх. Это позволит отсоединить его от парового цилиндра

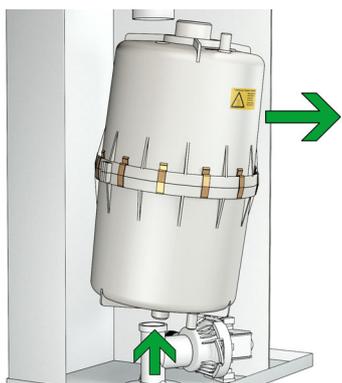


- » наденьте скобу на переходник вне корпуса устройства.

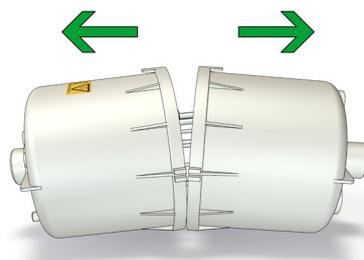
- » отключите соединительный кабель.



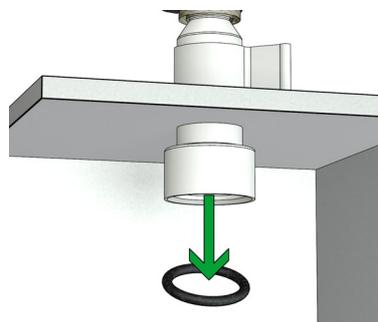
- » выдавите паровой цилиндр из опоры вверх.



- » разъедините паровой цилиндр.



- » Удалите старые уплотнительные кольца между половинками цилиндра, в опорной ножке и в переходнике парового шланга.

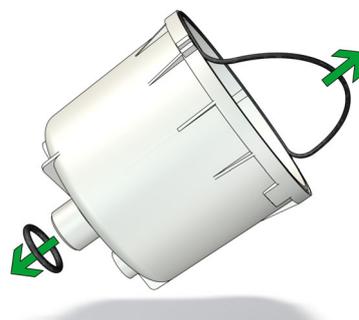


9.3.2 Очистка цилиндра / замена уплотнительных колец

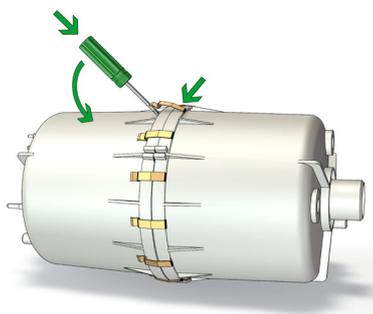
Как правило, достаточно механического удаления известки.

▲ ОСТОРОЖНО

Опасность травмирования глаз!
Скобы для соединения двух половинок цилиндра при демонтаже могут отскочить в сторону.
Возможно травмирование глаз.
Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ)!



- » снимите зажимы.



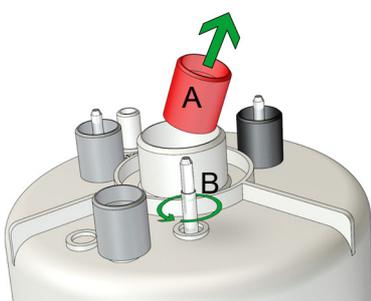
- » очистите цилиндр изнутри.



- » Очистите сито.



- » Отвинтите барашковые гайки (А).



- » Извлеките электроды (В).
- » Очистите электроды и проверьте их на наличие признаков износа (см. раздел "Замена электродов").
- » Проверьте электрод датчика на наличие отложений и при необходимости удалите их (голый металл).
- » Проверьте верхнюю часть парового цилиндра изнутри на отсутствие отложений и электрических перемычек (чёрные бороздки между выводами электродов).



- » Удалите наплывы, соскребая/потирая их.

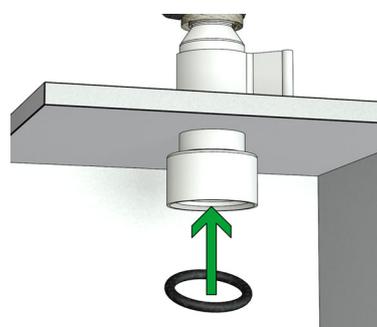
- » Замените уплотнительные кольца электродов.
- » Установите новые электроды. Проверьте правильность положения электродов (см. изображение узлов в разобранном виде).

УКАЗАНИЕ

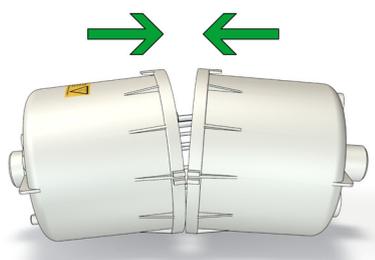
Наросты в верхней части цилиндра могут быть проводящими и приводить к нежелательным токам между электродными соединениями и электродом датчика и, таким образом, к сообщению "цилиндр полон".

Если электрические мостики глубоко проникли в материал, необходимо заменить паровой цилиндр.

- » Проверьте опорную ножку и ее соединения на наличие известковых отложений и при необходимости очистите.
- » Вставьте новое уплотнительное кольцо в опорную лапу.
- » Вставьте новые уплотнительные кольца между половинками цилиндра и в переходник парового шланга.



- » соедините половины цилиндра и закрепите зажимами.



- » При сборке цилиндра убедитесь, что выступы и усиления находятся друг над другом.

УКАЗАНИЕ

Возможна неисправность!

После использования растворителей известковых отложений или чистящих веществ для обработки цилиндра и электродов необходимо тщательно промыть устройство перед повторным пуском, так как чистящие средства могут снизить проводимость воды в цилиндре.

9.3.3 Очистка соединительных шлангов, соединений опорных лап, фильтра тонкой очистки и продувочного насоса

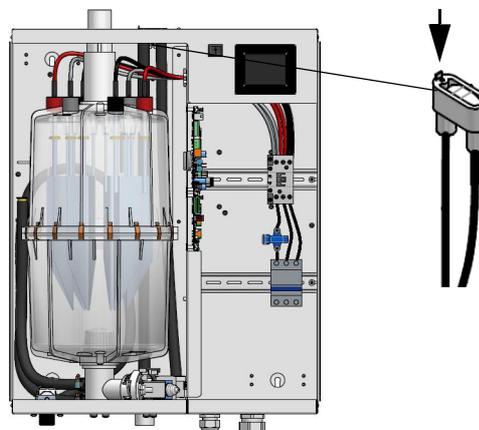
- » Проверьте состояние и свободный проход соединительных шлангов.
- » Проверьте все соединения опорной лапы цилиндра на свободный проход.
- » При необходимости очистите шланги и соединения.
- » Снимите фильтр тонкой очистки со стороны подключения воды с электромагнитного клапана и очистите его под проточной водой.
- » Очистите сливной насос, как описано в одноименном разделе.

УКАЗАНИЕ

При работе с частично умягченной водой или водопроводной водой частицы накипи могут выноситься с потоком пара и, возможно, застрять в сопле в переходнике парового шланга. Регулярно проверяйте и очищайте эту насадку во время общего технического обслуживания.

9.3.4 Очистка вентиляционного отверстия на колене трубы

Колено трубы доступно только тогда, когда демонтирован паровой цилиндр.



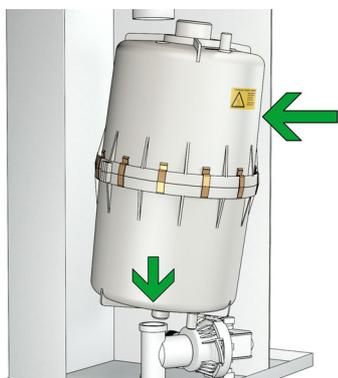
- » Снимите колено трубы с задней стороны корпуса, выкрутив для этого крепёжный болт колена трубы.
- » Проверьте маленькое отверстие в верхней части колена трубы на отсутствие загрязнений.
- » Удалите имеющиеся загрязнения, например, с помощью маленькой отвёртки.
- » Снова зафиксируйте колено трубы на задней стенке корпуса при помощи болта.

ВНИМАНИЕ

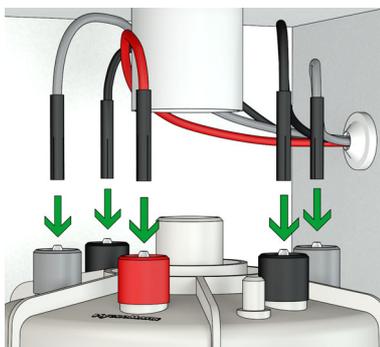
Проподимость вентиляционного отверстия необходимо проверять каждый раз при проведении технического обслуживания. Засорение вентиляционного отверстия отрицательно влияет на процесс очистки от шлама (см. также раздел с описанием ошибок в руководстве по системе управления).

9.3.5 Установка парового цилиндра

- » Установите паровой цилиндр вертикально в опорную ножку.



- » подключите соединительный кабель.



ВНИМАНИЕ

Цвет соответствующего соединительного кабеля должен совпадать с цветом соответствующей ручной гайки электрода.

- » Проверьте плотность прилегания всех кабельных соединений и штекерных разъемов. Штекеры должны быть плотно посажены на контакты до упора.
- » Проверьте штекеры электродов на наличие коррозии и замените их, если они обесцвечены.

УКАЗАНИЕ

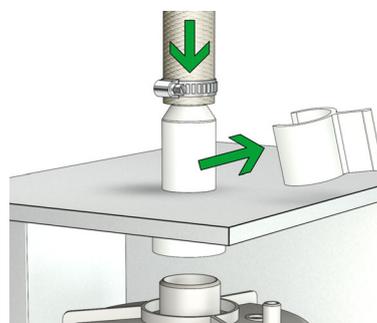
Возможна неисправность!

Возможно повреждение устройства!

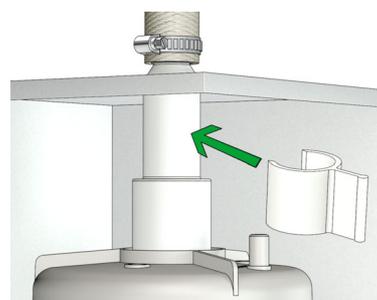
Ослабленные кабельные соединения ведут к повышенному переходному сопротивлению и перегреву контактов.

- » Снова установите шланг электромагнитного клапана Super Flush (при наличии) с нижней стороны парового цилиндра.

- » установите переходник парового шланга на цилиндр.



- » зафиксируйте переходник парового шланга с помощью скобы.



- » Следуйте инструкциям по действиям в разделе Проверка на герметичность.

9.4 Снятие и установка компонентов устройства

9.4.1 Снятие, установка и очистка продувочного насоса

Демонтаж и очистка

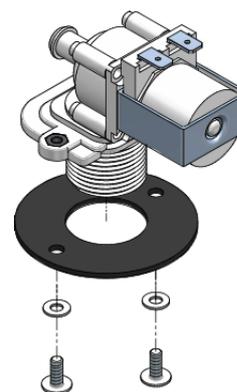
- » Разберите паровой цилиндр, как описано в разделе Демонтаж парового цилиндра.
- » Снимите с насоса (32) переходник (поз. 30 на рис. справа).
- » Отключите электрический штекерный разъём от насоса.
- » Выкрутите и удалите болты из поддона, при этом сохраните гаситель колебаний. Извлеките насос из опоры (37).
- » Откройте насос (байонетный затвор).
- » Удалите осадки из спускных шлангов и из насоса (при необходимости замените кольцо круглого сечения).

Установка

- » Увлажните кольцо круглого сечения (33) и вложите его в боковой патрубок опоры (37).
- » Вставьте насос в опору и, подложив гаситель колебаний (42) и подкладные шайбы, закрепите его на поддоне с помощью болтов.
- » Увлажните кольцо круглого сечения (31) и вставьте его в переходник (30).
- » Надвиньте переходник на боковой патрубок насоса.
- » Установите электрический штекерный разъём на насос (ориентация произвольная).
- » Установите на место паровой цилиндр (см. главу Установка парового цилиндра).
- » Следуйте инструкциям по действиям в разделе Проверка на герметичность.



9.4.2 Демонтаж / монтаж электромагнитного клапана и очистка фильтра тонкой очистки



Демонтаж

- » Перекройте подачу воды и развинтите накидное резьбовое соединение подвода свежей воды.
- » Отключите соединительный шланг (20*) от опоры.
- » Отключите электрический штекерный разъём от электромагнитного клапана (25).
- » Отвинтите крепёжные болты электромагнитного клапана.
- » Извлеките электромагнитный клапан из отверстия.

*) номера относятся к покомпонентному изображению в одноименной главе

Установка

- » Снова установите фильтр тонкой очистки в электромагнитный клапан.
- » Вставьте электромагнитный клапан с прокладкой в отверстие корпуса устройства.
- » Закрепите электромагнитный клапан болтами.
- » Подключите подачу свежей воды.
- » Подключите кабель электропитания к электромагнитному клапану.
- » Присоедините соединительный шланг к опоре с помощью хомута для шланга.
- » Следуйте инструкциям по действиям в разделе Проверка на герметичность.

- » Установите новые электроды (В). Проверьте правильность положения электродов (см. изображение узлов в разобранном виде).
- » При установке новых электродов убедитесь, что в держателе (чашеобразной формы) находится новое уплотнительное кольцо.

ВНИМАНИЕ

На электродах для парового цилиндра CY45/2 имеется двойное уплотнение (см. рис.). Чтобы при монтаже не возникло затруднений, предварительно смочите верхнее кольцо круглого сечения водой или мыльным раствором.

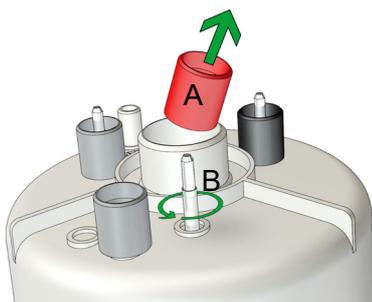
9.4.3 Замена электродов

- » Разберите паровой цилиндр, как описано в разделе Демонтаж парового цилиндра.

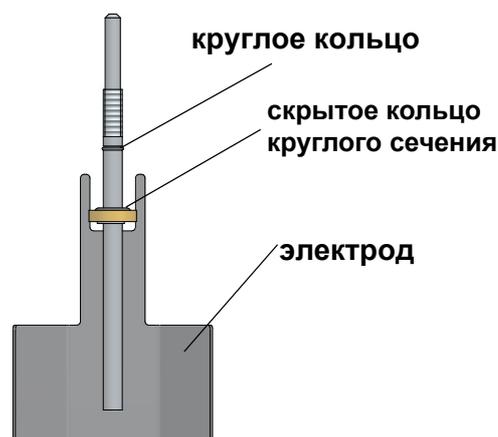
ВНИМАНИЕ

Цвета барашковых гаек соответствуют цветам соединительных проводов. Расположение этих гаек обязательно необходимо сохранить при монтаже электродов во избежание случайных изменений потенциалов. Таким образом, перед снятием гаек необходимо записать или запомнить их расположение. При повторной установке электродов особо проследите за тем, чтобы в непосредственной близости с гнездом электрода-датчика (серого цвета) не подключался серый соединительный провод.

- » Отвинтите барашковые гайки (А).



- » Извлеките электроды (В).



Двойное уплотнение электродов для парового цилиндра CY45/2 (FLE50/65100/130)

- » Прочно затяните барашковые гайки вручную.
- » Замените кольца круглого сечения (фланец, опора и переходник парового шланга) на кольца без растворителей, соответствующие по качеству стандартам HygroMatik.
- » Установите на место паровой цилиндр (см. главу Установка парового цилиндра).
- » Следуйте инструкциям по действиям в разделе Проверка на герметичность.

Исходная длина электродов

Исходная длина электродов HygroMatik из нержавеющей стали с большой площадью составляет:

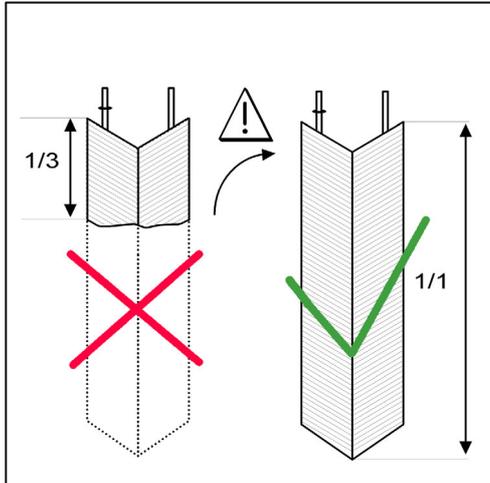
Модель	Длина [мм]
FLE05/10	155
FLE15	235
FLE20	210
FLE25	235
FLE30/40	265
FLE50/65	310 ^{*)}
FLE80	265
FLE100/130	310 ^{*)}

^{*)} Длина электродов, установленных в 300 мм паровом цилиндре CY45/2, составляет 300 мм.

Износ электродов

Износ электродов зависит от:

- состава и электропроводимости питающей воды,
- количества произведённого пара.



Если длина электродов составляет менее 1/3–1/2 от исходной длины, электроды необходимо заменить.

ВНИМАНИЕ

После 60 минут работы с полным цилиндром генерируется соответствующее сообщение об ошибке (см. главу "Система управления", раздел "Описание ошибок"), и увлажнитель выключается. Не позднее этого момента следует заменить электроды.

9.5 Проверка на герметичность

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током! Опасное электрическое напряжение!

Соблюдайте инструкции по работе с деталями, находящимися под напряжением.

Течи могут спровоцировать появление тока утечки.

Описанная ниже проверка на герметичность должна проводиться после всех работ по техническому обслуживанию, затрагивающих водяной контур внутри устройства. Если работы проводились в нескольких точках, достаточно провести окончательное испытание на герметичность, хотя этот этап работы указывается для всех частичных работ.

Проверку на герметичность необходимо проводить при открытом устройстве, обращая особое внимание на предупреждение, приведенное выше.

- » Откройте подвод воды.
- » Включите устройство и через 15–30 минут работы проверьте герметичность.
- » При наличии течи отключите питание системы и обеспечьте защиту от повторного подключения.
- » Найдите и устраните течь!
- » Выполните проверку на отсутствие течей ещё раз.
- » Следуйте инструкциям по действиям в разделе Проверка на **Проверка работоспособности**.

9.6 Проверка работоспособности

- » Запустите устройство и дайте ему несколько минут поработать с максимальной мощностью.
- » Проверьте шланговые соединения и уплотнения на отсутствие течей.

9.7 Завершение технического обслуживания

- » Снова установите на устройство колпак.
- » Сброс сервисного интервала

По окончании масштабного технического обслуживания следует сбросить интервал техобслуживания с помощью параметра "Сброс_техобслуживания_цил1" или "Сброс_техобслуживания_цил2" (только на устройствах с двумя цилиндрами) (см. руководства по эксплуатации систем управления FlexLine, подменю "Сервис").

После этого показания счётчика количества пара возвращаются к предустановленному значению. По истечении этого времени необходимо провести следующее техническое обслуживание.

10. Демонтаж

После окончания срока службы парового увлажнителя воздуха производится демонтаж (уничтожение или перевод в лом) в последовательности, обратной монтажу.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное высокое электрическое напряжение! Выполнять демонтаж электрического оборудования разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).

Утилизация при демонтаже

Увлажнитель состоит из металлических и пластиковых частей. В отношении Директивы 2012/19/EU Европейского парламента и Европейского совета от 4 июля 2012 года и соответствующих национальных имплементационных положений мы представляем информацию:

Компоненты электрических и электронных устройств не должны утилизироваться как бытовой мусор, поэтому должен применяться метод разделения отходов. Для утилизации должны использоваться государственные или частные системы утилизации, предусмотренные местным законодательством.

УКАЗАНИЕ

Эксплуатирующая организация несёт ответственность за надлежащую утилизацию компонентов устройства в соответствии с законодательными требованиями.

11. Декларация соответствия

Декларация соответствия ЕС EU Declaration of Conformity

Производитель / Manufacturer: HygroMatik GmbH

Адрес / Address: Lise-Meitner-Straße 3, D-24558 Henstedt-Ulzburg, Германия

Наименование продукта: электрод FlexLine (FLE):
/ *Product description* FLE04*, FLE05*, FLE10*, FLE15*, FLE20*, FLE25*, FLE30*, FLE40*, FLE50*, FLE65*, FLE80*, FLE100*, FLE130*
*(а также исполнения / *Product Versions* -Т или -TSPA)

Указанные продукты в выпускаемых нами исполнениях соответствуют требованиям следующих европейских директив:

The products described above in the form as delivered are in conformity with the provisions of the following European Directives:

2014/30/EC Директива Совета Европы о приведении в соответствие правовых норм стран-участниц по электромагнитной совместимости.
Council Directive on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility.

2014/35/EC Директива Совета Европы о приведении в соответствие правовых норм стран-участниц об электрическом оборудовании, используемом в определённых пределах напряжения.
Council Directive on the approximation of the laws of the Member States related to electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

Соответствие требованиям директив обеспечивается благодаря соблюдению следующих стандартов:

Conformity to the Directives is assured through the application of the following standards:

Контрольный номер:	Дата выпуска:	Контрольный номер:	Дата выпуска:
<i>Reference number:</i>	<i>Edition:</i>	<i>Reference number:</i>	<i>Edition:</i>
DIN EN IEC 61000-6-2	2019-11	DIN EN 60335-1	2020-08
DIN EN IEC 61000-6-3	2022-06	DIN EN 60335-1 A15	2012/A15: 2021
DIN EN 62233	2008-11	DIN EN 60335-2-98	2020-05
DIN EN 62233 испр. 1	2009-04		

Продукт соответствует требованиям немецкого Закона о безопасности устройств и продуктов в отношении обеспечения безопасности и охраны здоровья. Изменения, внесённые в продукт после поставки, могут привести к утрате соответствия.

The requirements of the German Product Safety Law ProdSG regarding the ensurance of safety and health are met. Product modifications after delivery may result in a loss of conformity.

Хенштедт-Ульцбург, / the 27.02.2023 г.

HygroMatik GmbH


Рольф Ф.Оберхаус / Rolf F. Oberhaus
генеральный директор / General Manager


Франк Михаэльсен / Frank Michaelson
технический директор / Head of Engineering

Настоящая декларация подтверждает соответствие требованиям указанных директив, но не гарантирует каких-либо свойств продукта. Необходимо соблюдать указания по технике безопасности, содержащиеся во входящей в комплект поставки документации на продукт.
This declaration certifies the conformity to the specified directives but contains no assurance of properties. The safety documentation accompanying the product shall be considered in detail.

12. Запасные детали

*	FLE05	FLE15	FLE20	FLE25	FLE30	FLE40	FLE50	FLE65	FLE80	FLE100	FLE130	Номер артикула	Обозначение
Производство пара в целом													
8	1											B-3204029	Электрод-датчик
8		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	B-2204073	Электрод-датчик
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	E-2204202	Барашковая гайка М6, серого цвета, для электрода-датчика
18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	B-3216021	Зажимы для парового цилиндра, комплект из 24 шт.
37	1											E-3220000	Опора для парового цилиндра
37		1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	E-2206086	Опора для парового цилиндра
	1											B-3216023	Крепёжный комплект для опоры
		1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	B-2214023	Крепёжный комплект для опоры
1	1	1										E-2209018	Переходник для парового шланга, Klima
1	1	1										E-2209008	Переходник для парового шланга, Spa
1			1	1	1	1	2	2	2	2	2	E-2209008	Переходник для парового шланга, Klima + Spa
2	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	E-2209002	Скоба для переходника
Производство пара, рабочее напряжение от 240 В до 480 В													
	1											SP-03-00000	Паровой цилиндр CY08 в сборе
		1										SP-04-00002	Паровой цилиндр CY17 в сборе с 3 электродами
			1									SP-04-00000	Паровой цилиндр CY17 в сборе с 3 электродами
				1								SP-04-00100	Паровой цилиндр CY17 в сборе с 6 электродами
					1	1			2			SP-05-00000	Паровой цилиндр CY30 в сборе
							1	1		2	2	SP-06-00000	Паровой цилиндр CY45/2 в сборе
48	1											B-3204021	Электроды, комплект из 3 шт.
48		1										B-2204087	Электроды, комплект из 3 шт.
48			1									B-2206221	Электроды, комплект из 3 шт.
48				1								B-2204089	Электроды, комплект из 6 шт.
48					1	1			2			B-2204093	Электроды, комплект из 6 шт.
48							1	1		2	2	B-2204091	Электроды, комплект из 6 шт. для цилиндров CY45 до 10/2018
48							1	1		2	2	SP-06-00010	Электроды, комплект из 6 шт. для цилиндров CY45/2 с 11/2018
49	1											B-2207101	Набор барашковых гаек для цилиндра CY08, 3 барашковых гайки М6
49		1	1									B-2207103	Набор барашковых гаек для цилиндра CY17, 3 барашковых гайки М8
49				1	1	1			2			B-2207105	Набор барашковых гаек для цилиндра CY17/CY30, 6 барашковых гаек М8
49							1	1		2	2	B-2207107	Набор барашковых гаек для цилиндра CY45 и CY2, 6 барашковых гаек М10
	1											AC-03-00000	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
		1	1									AC-04-00000	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
				1								AC-04-00100	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
					1	1			2			AC-05-00000	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
							1	1		2	2	AC-06-00000	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3) цилиндров до 10/2018
							1	1		2	2	AC-06-00002	Комплект колец круглого сечения как указано выше, но для цилиндров CY4
Производство пара, специальное напряжение 240 В и ниже													
	1											SP-03-00000	Паровой цилиндр CY08 в сборе
		1										SP-04-00000	Паровой цилиндр CY17 в сборе с 3 электродами
			1									SP-04-00001	Паровой цилиндр CY17 в сборе с 6 электродами
				1	1				2			SP-05-00001	Паровой цилиндр CY30 в сборе
							1	1		2	2	SP-06-00001	Паровой цилиндр CY45 в сборе
48	1											B-3204007	Электроды, комплект из 3 шт.
48		1										B-2206221	Электроды, комплект из 3 шт.
48			1									B-2206223	Электроды, комплект из 6 шт.
48				1	1				2			B-2204063	Электроды, комплект из 6 шт.
48							1	1		2		B-2206225	Электроды, комплект из 6 шт. для цилиндров до 10/2018
48							1	1		2		SP-06-00011	Электроды, комплект из 6 шт. для цилиндров CY45/2 с 11/2018
Производство пара, специальное напряжение от 500 В													
	1											SP-03-00004	Паровой цилиндр CY08 в сборе
		1	1									SP-04-00004	Паровой цилиндр CY17 в сборе с 3 электродами
				1								SP-04-00014	Паровой цилиндр CY17 в сборе с 6 электродами
					1	1			2			SP-05-00004	Паровой цилиндр CY30 в сборе
							1	1		2	2	SP-06-00004	Паровой цилиндр CY45/2 в сборе
48	1											B-3204015	Электроды, комплект из 3 шт.
48		1	1									B-2204087	Электроды, комплект из 3 шт.
48				1								B-2204089	Электроды, комплект из 6 шт.
48					1	1			2			B-2204093	Электроды, комплект из 6 шт.
48							1	1		2	2	B-2298007	Электроды, комплект из 6 шт. для цилиндров до 10/2018
48							1	1		2	2	SP-06-00012	Электроды, комплект из 6 шт. для цилиндров CY45/2 с 11/2018
	1											AC-03-00001	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
		1	1									AC-04-00001	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
				1								AC-04-00101	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
					1	1			2			AC-05-00001	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
							1	1		2	2	AC-06-00001	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 17, 31, 33, 34, 35, 3)
							1	1		2	2	AC-06-00003	Комплект колец круглого сечения как указано выше, но для цилиндр CY45/2

*	FLE05 FLE10	FLE15	FLE20	FLE25	FLE30	FLE40	FLE50	FLE65	FLE80	FLE100	FLE130	Номер артикула	Обозначение
													Подвод воды
25	1											WF-03-00010	Электромагнитный клапан 1,1 л/мин, 220–240 В, 0,2–10 бар, с крепёжным комплектом
25		1	1	1								WF-04-00010	Электромагнитный клапан 2,3 л/мин, 220–240 В, 0,2–10 бар, с крепёжным комплектом
25					1	1	1	1	2	2	2	WF-06-00010	Электромагнитный клапан SL 3,4 л/мин, 220–240 В, 0,2–10 бар, с крепёжным комплектом
20	0,9	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2	E-2604002	Соединительный шланг "электромагнитный клапан — опора", в метрах
	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	E-2304080	Заземляющая втулка
58	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	E-2604094	Двойной обратный клапан
18	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	12	E-8501064	Хомут для шланга 12–22 мм
28	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	E-2604066	Заглушки закрывающие
56	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	B-2304031	Шланг подвода воды, 0,6 м, 3/4"
29	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	2x0,7	2x0,8	2x0,8	E-2604004	Система спускных шлангов с кольцом круглого сечения (состоит из позиций
													Отвод воды
	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	B-2425009	Система спускных шлангов с кольцом круглого сечения (состоит из позиций 6, 14, 15, 30, 31)
32	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	B-2404027	Шламоотводящий насос без крепёжного комплекта, с 2 кольцами круглого сечения
42	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	B-2424014	Крепёжный комплект для шламоотводящего насоса
													Электронное оборудование в целом
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00020	Системная плата (при заказе указывайте серийный номер)
	1	1	1	1	1	1	1	1				CN-07-00025	Системная плата, вкл. штекер, слаботочный предохранитель 0,5 А (используется, когда источник питания для материнской платы генерируется трансформатором)
									1	1	1	CN-07-00028	Системная плата, вкл. штекер, слаботочный предохранитель 1А (используется, когда источник питания для материнской платы генерируется трансформатором)
									1	1	1	CN-07-00030	Плата расширения для устройств с двумя цилиндрами
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00040	Релейная плата
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00021	Дисплей
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	E-2502412	Управляющий переключатель, 2-полюсный, с односторонней
													Электронное оборудование, рабочее напряжение от 240 В до 480 В
	1	1										CN-07-00066	Главный контактор 20А
			1	1	1	2	2		4	4		B-2507061	Главный контактор 35А
								2				CN-07-00067	Главный контактор 40А
	1											WR-03-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером (поз. 4, 5)
		1	1									WR-04-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
				1								WR-04-00101	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
					1	1			1			WR-05-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
									1			WR-05-00002	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером (поз. 4, 5) правый цилиндр
							1	1		1	1	WR-06-00101	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
										1	1	WR-06-00102	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером (поз. 4, 5) правый цилиндр
													Электронное оборудование, специальное напряжение 208 В до 240 В
	1											CN-07-00066	Главный контактор 20А
		1		2	2	2			4			B-2507061	Главный контактор 35А
							2			4		B-2507071	Главный контактор 50А
	1											WR-03-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
		1	1									WR-04-00101	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
					1	1			1			WR-05-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
									1			WR-05-00002	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером (поз. 4, 5) правый цилиндр
							1	1		1	1	WR-06-00101	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
										1	1	WR-06-00102	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером (поз. 4, 5) правый цилиндр
													Электронное оборудование, специальное напряжение от 500 В
	1											CN-07-00066	Главный контактор 20А
		1	1	1	1	2	2	2	4	4	4	B-2507061	Главный контактор 35А
	1											WR-03-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
		1	1									WR-04-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
				1								WR-04-00101	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
					1	1			1			WR-05-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
									1			WR-05-00002	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
							1	1		1	1	WR-06-00001	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером
										1	1	WR-06-00002	Соединительный провод для электродов и электрода-датчика, со штекером

*	FLE05 FLE10	FLE15	FLE20	FLE25	FLE30	FLE40	FLE50	FLE65	FLE80	FLE100	FLE130	Номер артикула	Обозначение
													Принадлежности
70	x	x										SP-07-26000	Паровой шланг DN25, в метрах
70	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	SP-07-26001	Паровой шланг DN40, в метрах
57	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-2420423	Спускной шланг 1 1/4", в метрах
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-2604002	Шланг для конденсата DN 12, в метрах
	x	x										E-2404004	Хомут для парового шланга DN25
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-2604016	Хомут для парового шланга DN40
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-2404010	Хомут для спускного шланга 1 1/4"
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-8501064	Хомут для шланга конденсата
	x											E-2604042	Тройник для парораспределителя DN 25, VA
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-2604023	Тройник для парораспределителя DN 40, VA
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-2604021	Распределитель конденсата, тройник DN 12
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	V-2604091	Насос для ароматизаторов
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	E-2604070	Шланг, 6x1,5, для подачи ароматических веществ
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	V-2604069	Тройник для подачи ароматических веществ, 2xDN40, 1xDN6

* Номер на взорванном чертеже

Формуляр для заказа запасных деталей размещён на сайте www.hygromatik.com в разделе "Контакт". В качестве альтернативного варианта заказ запасных деталей можно направить также по электронной почте диспетчеру по адресу hy@hygromatik.de.

При заказе запасных деталей всегда указывайте модель и серийный номер своего устройства.

13. Технические характеристики

климат

Технические характеристики электродов FlexLine						
Тип устройства	FLE05	FLE10	FLE15	FLE20	FLE25	FLE30
Паропроизводительность [кг/ч]	4,7 - 5,0 - 5,2	9,5 - 10,0 - 10,4	14,2 - 15,0 - 15,5	19,0 - 20,0 - 20,8	23,8 - 25,0 - 26,0	28,5 - 30,0 - 31,1
Электрическое подключение ⁽¹⁾ [В/фазы/Гц]	380 - 400 - 415V /3Ph /N /50-60Hz					
Электрическая мощность [кВт]	3,6 - 3,7 - 3,9	7,1 - 7,5 - 7,8	10,7 - 11,2 - 11,6	14,3 - 15 - 15,6	17,8 - 18,8 - 19,5	21,4 - 22,5 - 23,4
Потребление тока [А]	5,4 - 5,4 - 5,4	10,8 - 10,8 - 10,8	16,2 - 16,2 - 16,2	21,7 - 21,7 - 21,7	27,1 - 27,1 - 27,1	32,5 - 32,5 - 32,5
Защита предохранителем [А] ⁽²⁾	3 x 10	3 x 16	3 x 20	3 x 32		3 x 40
Соединительные клеммы макс. [мм ²]	4			10		
Количество паровых цилиндров	1					
Контроль	Системная плата FlexLine с ёмкостным 3,5-дюймовым сенсорным дисплеем					
Управляющее напряжение [В / фазы / Гц] ⁽³⁾	220 - 240V 2,5A					
Штуцер парового шланга [мм]	1 x 25			1 x 40		
Расход воды ⁽⁷⁾ [л/ч]	6,24	12,48	18,6	24,96	31,2	37,32
Расход воды ⁽⁸⁾ [л/мин]	1,3 / 20,5		2,8 / 22,0			4,1 / 23,3
Максимальный наполняемый объём (л)	4,8		13,2			20,9
Собственная масса [кг]	16,0		22,0		23,0	26,0
Рабочая масса [кг]	21,3		35,7		36,7	47,4
Высота [мм] ⁽⁹⁾	460 ⁽¹¹⁾		540			580
Ширина [мм] ⁽⁹⁾	535		695			750
Глубина [мм] ⁽⁹⁾	320					355
Подвод воды	Водопроводная вода разных качеств От 1 до 10 бар, для наружной резьбы 3/4 "					
Подключение стока воды	отвисать Ø 1 1/4"					

Технические характеристики электродов FlexLine						
Тип устройства	FLE40	FLE50	FLE65	FLE80	FLE100	FLE130
Паропроизводительность [кг/ч]	38,0 - 40,0 - 41,5	47,5 - 50,0 - 51,8	61,8 - 65,0 - 67,5	76,0 - 80,0 - 83,0	95,0 - 100,0 - 104,0	124,0 - 130,0 - 135,0
Электрическое подключение ⁽¹⁾ [В/фазы/Гц]	380 - 400 - 415V /3Ph /N /50-60Hz					
Электрическая мощность [кВт]	28,5 - 30 - 31,1	35,6 - 37,5 - 38,9	46,3 - 48,8 - 50,6	2 x 28,5 - 30 - 31,1	2 x 35,6 - 37,5 - 38,9	2 x 46,3 - 48,8 - 50,6
Потребление тока [А]	43,3 - 43,3 - 43,3	54,1 - 54,1 - 54,1	70,4 - 70,4 - 70,4	2 x 43,3 - 43,3 - 43,3	2 x 54,1 - 54,1 - 54,1	2 x 70,4 - 70,4 - 70,4
Защита предохранителем [А] ⁽²⁾	3 x 50	3 x 63	3 x 80	2 x 3 x 50	2 x 3 x 63	2 x 3 x 80
Соединительные клеммы макс. [мм ²]	16	25		16	25	
Количество паровых цилиндров	1			2		
Контроль	Системная плата FlexLine с ёмкостным 3,5-дюймовым сенсорным дисплеем					
Управляющее напряжение [В / фазы / Гц] ⁽³⁾	220 - 240V 2,5A					
Штуцер парового шланга [мм]	2 x 40 ⁽⁶⁾	2 x 40		4 x 40 ⁽⁶⁾	4 x 40	
Расход воды ⁽⁷⁾ [л/ч]	49,8	62,2	81,0	99,6	124,8	162,0
Расход воды ⁽⁸⁾ [л/мин]	4,1 / 23,3		2 x 4,1 / 23,3			
Максимальный наполняемый объём (л)	20,9	35,7		41,8	71,4	
Собственная масса [кг]	25,0	33,0	34,0	66,0	75,0	
Рабочая масса [кг]	46,4	69,2	70,2	108,3	146,9	
Высота [мм] ⁽⁹⁾	580	640		1130	1170	
Ширина [мм] ⁽⁹⁾	750	785		750	785	
Глубина [мм] ⁽⁹⁾	355	420				
Подвод воды	Водопроводная вода разных качеств От 1 до 10 бар, для наружной резьбы 3/4 "					
Подключение стока воды	отвисать Ø 1 1/4"			2x отвисать Ø 1 1/4"		

⁽¹⁾ Другие варианты напряжения – по запросу

⁽²⁾ 1,1-кратное потребление тока после полной продувки. Соблюдайте характеристики отключения автоматических выключателей. При необходимости выберите следующий более высокий уровень автоматического выключателя.

⁽³⁾ Внутреннее управляющее напряжение - по запросу

⁽⁶⁾ Включая Y-образный патрубок DN40

⁽⁷⁾ Максимальный расход воды при 100% использовании плюс потери на продувку. Расход воды зависит от качества воды и установленных опций.

⁽⁸⁾ Скорость потока питьевой воды во время долива или откачки. Устройство без опций / максимальная скорость с опциями

⁽⁹⁾ Внешние размеры ширины и глубины. Высота, включая дренажную насадку

⁽¹¹⁾ Агрегаты с датой производства январь 2022 года и ранее: X:540 мм / A:390 мм

спа

Технические характеристики электродов FlexLine						
Тип устройства	FLE05	FLE10	FLE15	FLE20	FLE25	FLE30
Паропроизводительность [кг/ч]	4,7 - 5,0 - 5,2	9,5 - 10,0 - 10,4	14,2 - 15,0 - 15,5	19,0 - 20,0 - 20,8	23,8 - 25,0 - 26,0	28,5 - 30,0 - 31,1
Электрическое подключение ⁽¹⁾ [В/фазы/Гц]	380 - 400 - 415V /3Ph /N /50-60Hz					
Электрическая мощность [кВт]	3,6 - 3,7 - 3,9	7,1 - 7,5 - 7,8	10,7 - 11,2 - 11,6	14,3 - 15 - 15,6	17,8 - 18,8 - 19,5	21,4 - 22,5 - 23,4
Потребление тока [А]	5,4 - 5,4 - 5,4	10,8 - 10,8 - 10,8	16,2 - 16,2 - 16,2	21,7 - 21,7 - 21,7	27,1 - 27,1 - 27,1	32,5 - 32,5 - 32,5
Защита предохранителем [А] ⁽²⁾	3 x 10	3 x 16	3 x 20	3 x 32	3 x 40	3 x 40
Соединительные клеммы макс. [мм ²]	4		10			
Количество паровых цилиндров	1					
Контроль	Системная плата FlexLine с ёмкостным 3,5-дюймовым сенсорным дисплеем					
Управляющее напряжение [В / фазы / Гц] ⁽³⁾	220 - 240V 2,5A					
Штуцер парового шланга [мм]	1 x 40			1 x 40		
Расход воды ⁽⁷⁾ [л/ч]	6,2	12,5	18,6	25,0	31,2	37,3
Расход воды ⁽⁸⁾ [л/мин]	1,3 / 20,5		2,8 / 22,0			4,1 / 23,3
Максимальный наполняемый объём (л)	4,8		13,2			20,9
Собственная масса [кг]	16,0		22,0		23,0	26,0
Рабочая масса [кг]	21,3		35,7		36,7	47,4
Высота [мм] ⁽⁹⁾	460 ⁽¹¹⁾		540			580
Ширина [мм] ⁽⁹⁾	535		695			750
Глубина [мм] ⁽⁹⁾	320					355
Подвод воды	Водопроводная вода разных качеств От 1 до 10 бар, для наружной резьбы 3/4 "					
Подключение стока воды	отвисать Ø 1 1/4"					

Технические характеристики электродов FlexLine						
Тип устройства	FLE40	FLE50	FLE65	FLE80	FLE100	FLE130
Паропроизводительность [кг/ч]	38,0 - 40,0 - 41,5	47,5 - 50,0 - 51,8	61,8 - 65,0 - 67,5	76,0 - 80,0 - 83,0	95,0 - 100,0 - 104,0	124,0 - 130,0 - 135,0
Электрическое подключение ⁽¹⁾ [В/фазы/Гц]	380 - 400 - 415V /3Ph /N /50-60Hz					
Электрическая мощность [кВт]	28,5 - 30 - 31,1	35,6 - 37,5 - 38,9	46,3 - 48,8 - 50,6	2 x 28,5 - 30 - 31,1	2 x 35,6 - 37,5 - 38,9	2 x 46,3 - 48,8 - 50,6
Потребление тока [А]	43,3 - 43,3 - 43,3	54,1 - 54,1 - 54,1	70,4 - 70,4 - 70,4	2 x 43,3 - 43,3 - 43,3	2 x 54,1 - 54,1 - 54,1	2 x 70,4 - 70,4 - 70,4
Защита предохранителем [А] ⁽²⁾	3 x 50	3 x 63	3 x 80	2 x 3 x 50	2 x 3 x 63	2 x 3 x 80
Соединительные клеммы макс. [мм ²]	16	25		16	25	
Количество паровых цилиндров	1			2		
Контроль	Системная плата FlexLine с ёмкостным 3,5-дюймовым сенсорным дисплеем					
Управляющее напряжение [В / фазы / Гц] ⁽³⁾	220 - 240V 2,5A					
Штуцер парового шланга [мм]	2 x 40 ⁽⁶⁾	2 x 40		4 x 40 ⁽⁶⁾	4 x 40	
Расход воды ⁽⁷⁾ [л/ч]	49,8	62,2	81,0	99,6	124,8	162,0
Расход воды ⁽⁸⁾ [л/мин]	4,1 / 23,3			2 x 4,1 / 23,3		
Максимальный наполняемый объём (л)	20,9	35,7		41,8	71,4	
Собственная масса [кг]	25,0	33,0	34,0	66,0	75,0	
Рабочая масса [кг]	46,4	69,2	70,2	108,3	146,9	
Высота [мм] ⁽⁹⁾	580	640		1130	1170	
Ширина [мм] ⁽⁹⁾	750	785		750	785	
Глубина [мм] ⁽⁹⁾	355	420				
Подвод воды	Водопроводная вода разных качеств От 1 до 10 бар, для наружной резьбы 3/4 "					
Подключение стока воды	отвисать Ø 1 1/4"			2x отвисать Ø 1 1/4"		

⁽¹⁾ Другие варианты напряжения – по запросу

⁽²⁾ 1,1-кратное потребление тока после полной продувки. Соблюдайте характеристики отключения автоматических выключателей. При необходимости выберите следующий более высокий уровень автоматического выключателя.

⁽³⁾ Внутреннее управляющее напряжение - по запросу

⁽⁶⁾ Включая Y-образный патрубок DN40

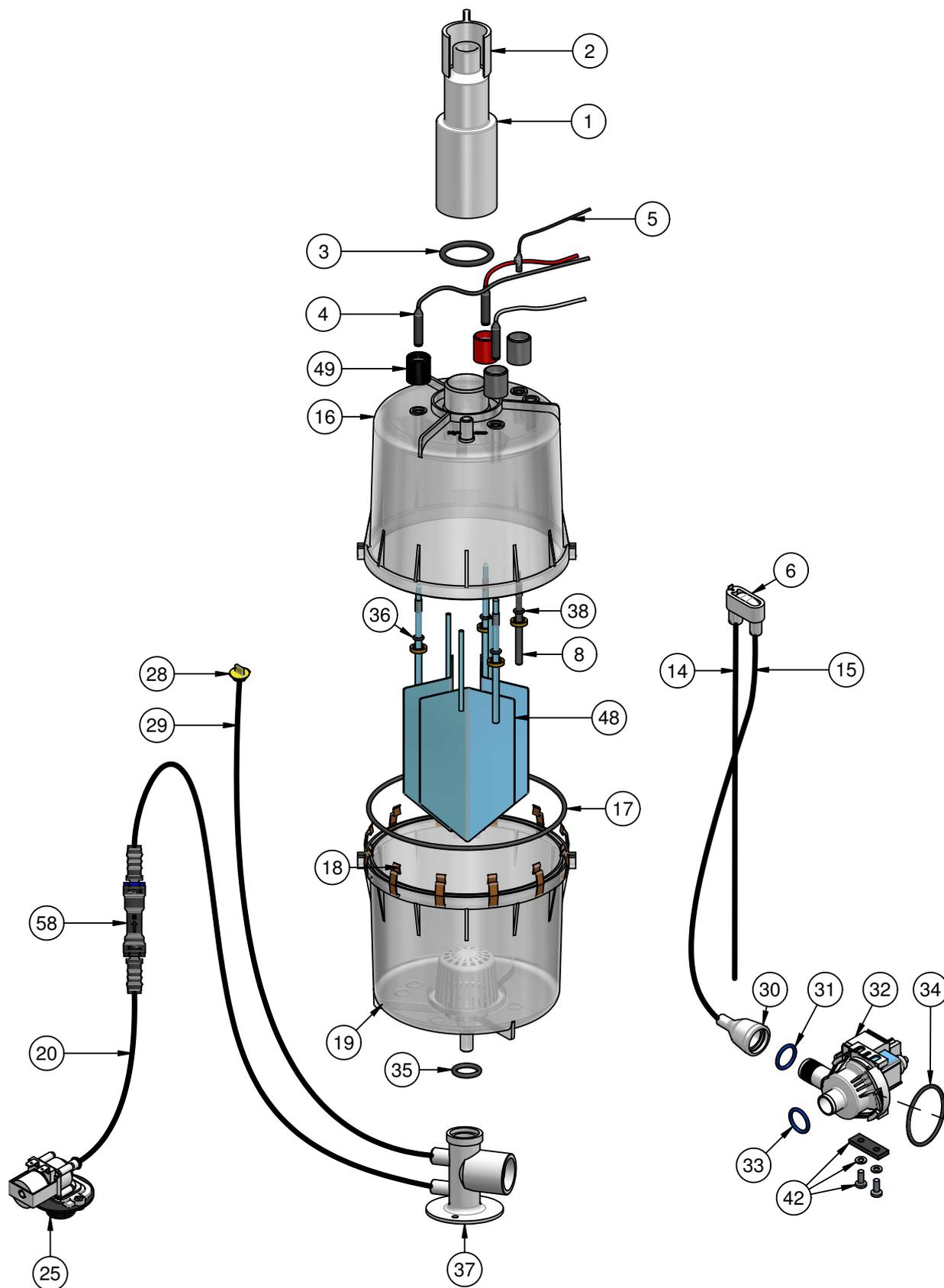
⁽⁷⁾ Максимальный расход воды при 100% использовании плюс потери на продувку. Расход воды зависит от качества воды и установленных опций.

⁽⁸⁾ Скорость потока питьевой воды во время долива или откачки. Устройство без опций / максимальная скорость с опциями

⁽⁹⁾ Внешние размеры ширины и глубины. Высота, включая дренажную насадку

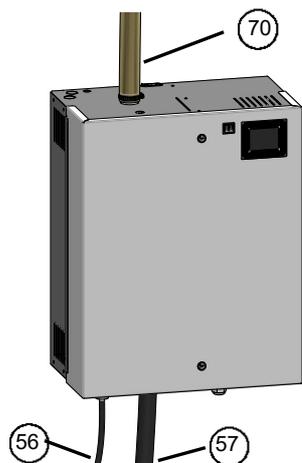
⁽¹¹⁾ Агрегаты с датой производства январь 2022 года и ранее: X:540 мм / A:390 мм

14. Изображение узлов в разобранном виде

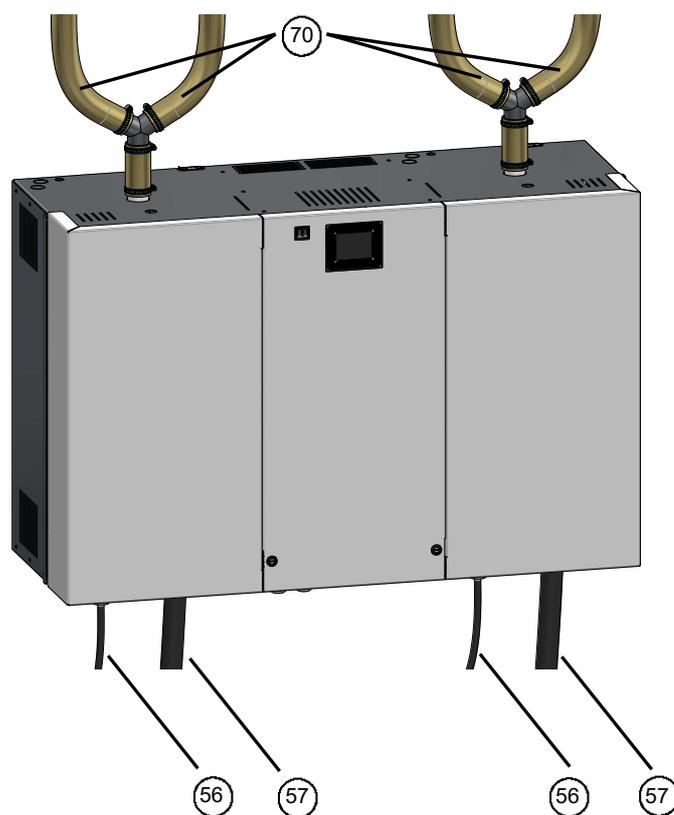


15. Чертеж корпуса

FLE05 - FLE30



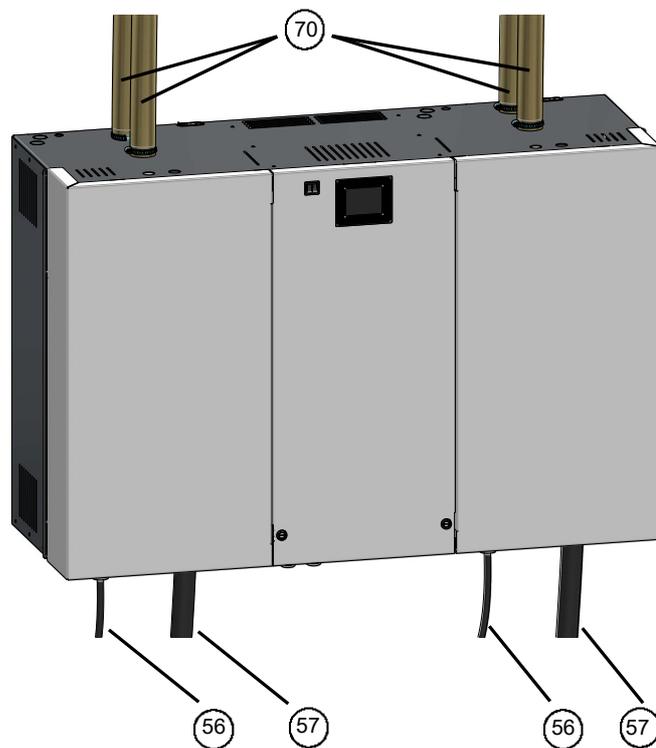
FLE80



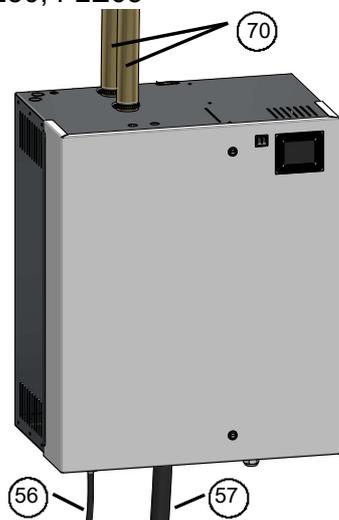
FLE40



FLE100, FLE130



FLE50, FLE65



HygroMATIK®

Lise-Meitner-Str.3 • D-24558 Henstedt-Ulzburg
Телефон 04193/ 895-0 • факс -33
e-mail: hy@hygromatik.de • www.hygromatik.de
член группы CAREL

